

PASILLO OPTICO ESTANDAR

OG380

Manual de Instalación



Toda información contenida en este documento, incluyendo ilustraciones y especificaciones, son confiables a la fecha de su publicación pero está sujeta a cambios sin notificación previa.

© 2017 DCM Solution S.A.

Esta publicación o cualquier parte del mismo, no podrán ser reproducidos o transmitida en cualquier forma o por cualquier medio, electrónico o mecánico, incluyendo fotocopias, grabación, almacenamiento en un sistema de recuperación de información, o de otro modo, sin el previo permiso por escrito de DCM Solution S.A.

La información contenida en este manual, incluyendo ilustraciones y especificaciones, ha sido cuidadosamente revisada y son confiables a la fecha de su publicación pero está sujeta a cambios sin notificación previa.

DCM Solution S.A., no asume ninguna responsabilidad por cualquier inexactitud, error u omisión en este manual.

En ningún caso, DCM Solution S.A., será responsable por daños directos, indirectos, especiales, incidentales o daños consecuentes que resulten de cualquier defecto u omisión de este manual, incluso si se advirtió de la posibilidad de daños.

En el interés del desarrollo de productos, DCM Solution S.A., se reserva el derecho de hacer mejoras en este manual y los productos que se describen en cualquier momento, sin previo aviso ni obligación.

2017 – Pasillo Óptico Estándar OG380 – Manual de Instalación.

Contenido

1 INTRODUCCIÓN.....	5
2 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO.....	5
2.1 General.....	5
2.2 Especificación Técnica	6
2.2.1 Características Standard	6
2.2.2 Opcionales.....	6
2.2.3 Interface con sistema de Control de Accesos	6
2.2.4 Configuración	6
2.2.5 Alimentación	6
2.2.6 Condiciones ambientales.....	6
2.2.7 Ubicación.....	6
2.2.8 Peso	7
2.2.9 Dimensiones.....	7
2.2.10 Interfaces	8
3 INFORMACIÓN TÉCNICA	9
3.1 Ubicación de los componentes	9
3.2 Ubicación de los sensores de paso	10
3.3 Ejemplos de configuraciones	10
3.3.1 Pasillo simple.....	10
3.3.2 Pasillo doble	11
4 PLAN DE INSTALACIÓN.....	12
4.1 Ubicación de los equipos	12
4.2 Canalizaciones necesarias	13
5 INSTALACIÓN	14
5.1 Herramientas necesarias	14
5.2 Trabajos preliminares en el lugar.....	14
5.3 Instalando la unidad.....	16
6 CONEXIONADO.....	19
6.1 Pre requisitos	19
6.2 Ubicación de las borneras en el maestro	20
6.3 Conexión de los cables de alimentación	21
6.4 Conexión de los cables de control.....	22
6.4.1 Interconexión de control.....	22

6.4.2	Interconexión de señalización.....	23
6.4.3	Interface con Sistemas de Control de Acceso.....	24
7	PUESTA EN MARCHA	25
8	LISTA DE VERIFICACIONES (CHECK LIST).....	25
9	MANUALES DISPONIBLES	26

1 Introducción

Por favor, lea cuidadosamente este manual el cual contiene información que lo asistirá en la instalación y mantenimiento de la unidad.

2 Descripción del producto

2.1 General

OG380 es un pasillo peatonal sin obstáculos con control infrarrojo de paso que permite un acceso rápido y controlado en ambas direcciones.

Su elegante diseño de acero inoxidable se adapta a la mayoría de los entornos interiores modernos y es ideal para utilizarla en las áreas de recepción de edificios corporativos.

Gestión de paso

La lógica del equipo gestiona todas las acciones del sistema que permiten a una persona para moverse a través del pasillo.

La lógica de control utiliza la información de fotocélulas para detectar la presencia y la posición de personas dentro de la zona de paso.

Además, recibe señales de autorización del Sistema de Control de Accesos y, al mismo tiempo, ofrece señales de que se completó el paso y de alarma.

También controla y regula los efectos de todas las advertencias acústicas y visuales relacionados.

2.2 Especificación Técnica

2.2.1 Características Standard

- Acceso unidireccional o bidireccional configurable
- Gabinete:
 - Estructura de chapa de acero inoxidable
 - Acabado liso pulido
- Control
 - Electrónica de control a microprocesador
 - Control de paso
- Sensores
 - Tipo infrarrojos
 - La detección y monitoreo de presencia se logra con 6 sensores
- Señalización de paso: Luz roja - Luz verde
- Pictogramas
- Alarma acústica

2.2.2 Opcionales

- Lector de tarjetas
- Lector de código de barras
- Lector biométrico

2.2.3 Interface con sistema de Control de Accesos

- A contacto seco
- RS232

2.2.4 Configuración

- Vía página web embebida

2.2.5 Alimentación

- 12VDC @ 5A

2.2.6 Condiciones ambientales

Temperatura de Operación	+0 °C a +40 °C
Temperatura de Almacenaje	-10 °C a +55 °C
Humedad Relativa	95% máximo no condensable

2.2.7 Ubicación

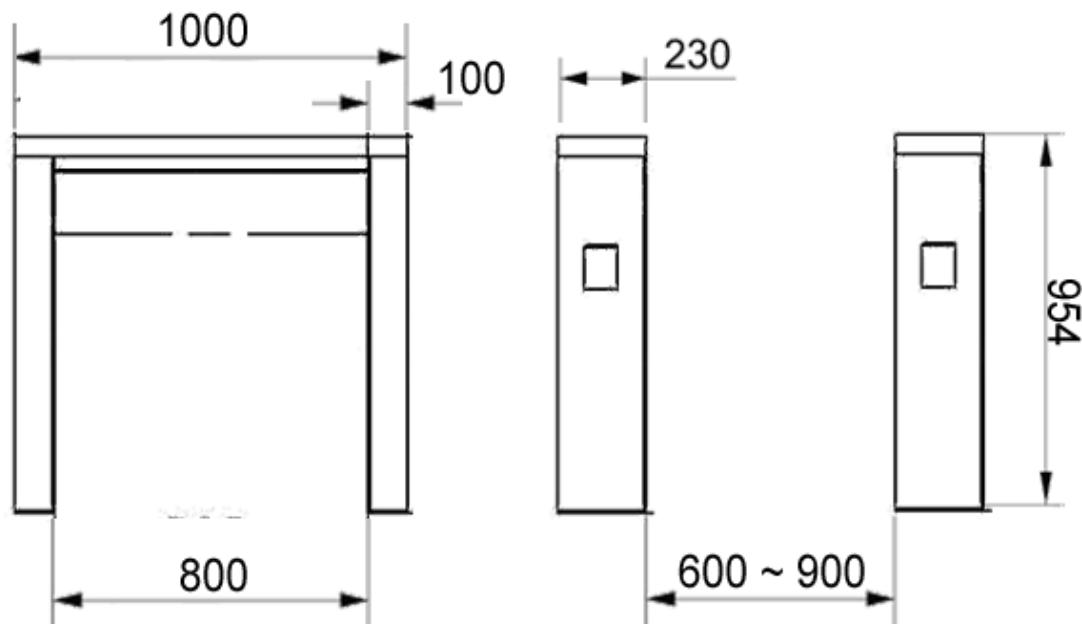
- Uso Interior

2.2.8 Peso

- 25 Kg/gabinete

2.2.9 Dimensiones

Caracteística	OG380
Largo	1000 mm
Ancho mueble	230 mm
Alto mueble	954 mm
Separación	600 ~ 900 mm



2.2.10 Interfaces

La interface del equipo con el sistema de Control de Accesos es a través de señales a contacto seco o por comunicación RS2323.

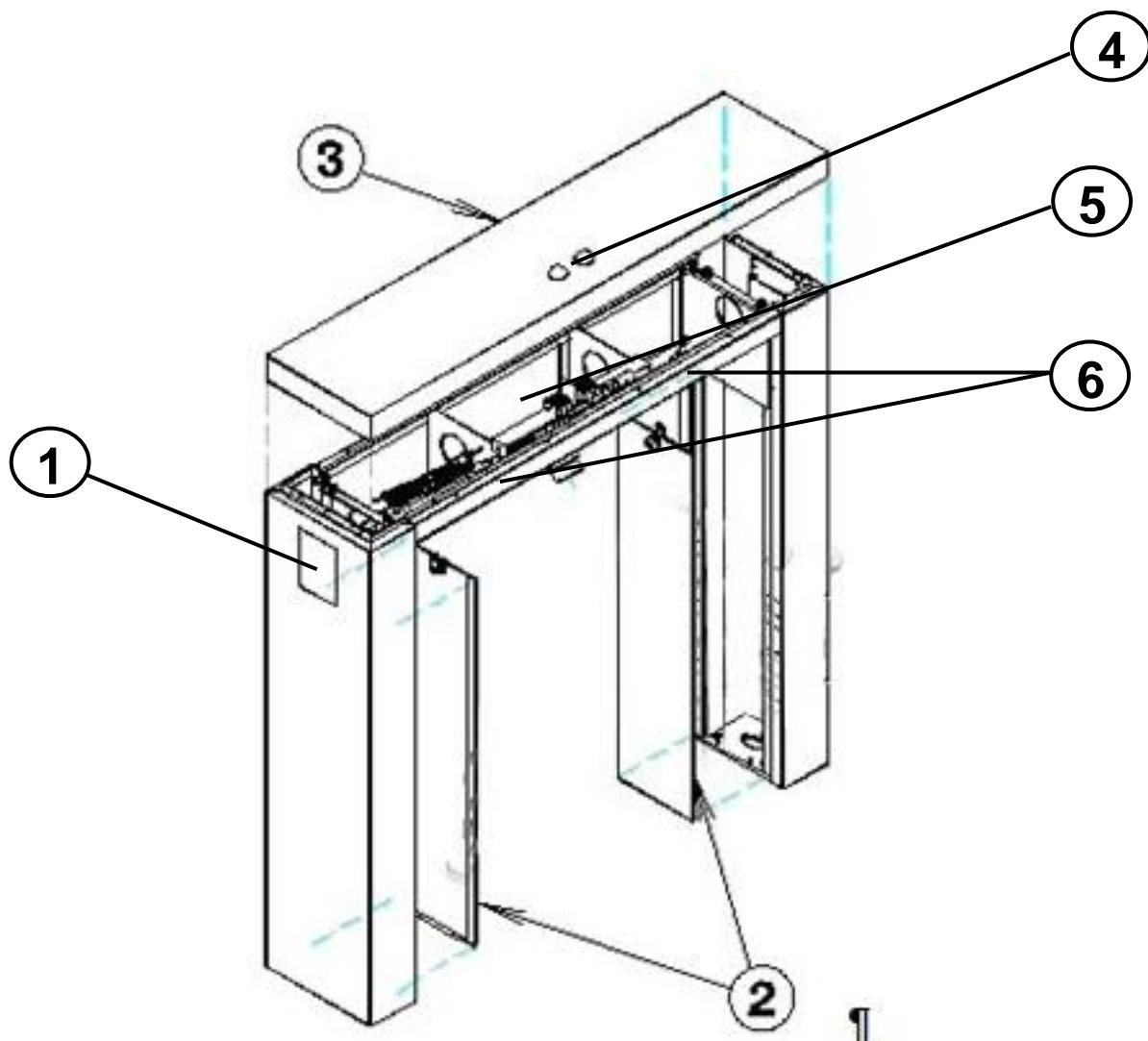
Las señales a contacto seco son:

Nombre	Tipo
Habilitación de paso Entrada	Entrada
Habilitación de paso Salida	Entrada
Confirmación de Paso Entrada	Salida
Confirmación de Paso Salida	Salida
Alarma	Salida

La comunicación serie se realiza a través de un protocolo propietario descripto en el manual **“Protocolo de comunicación GCU”**.

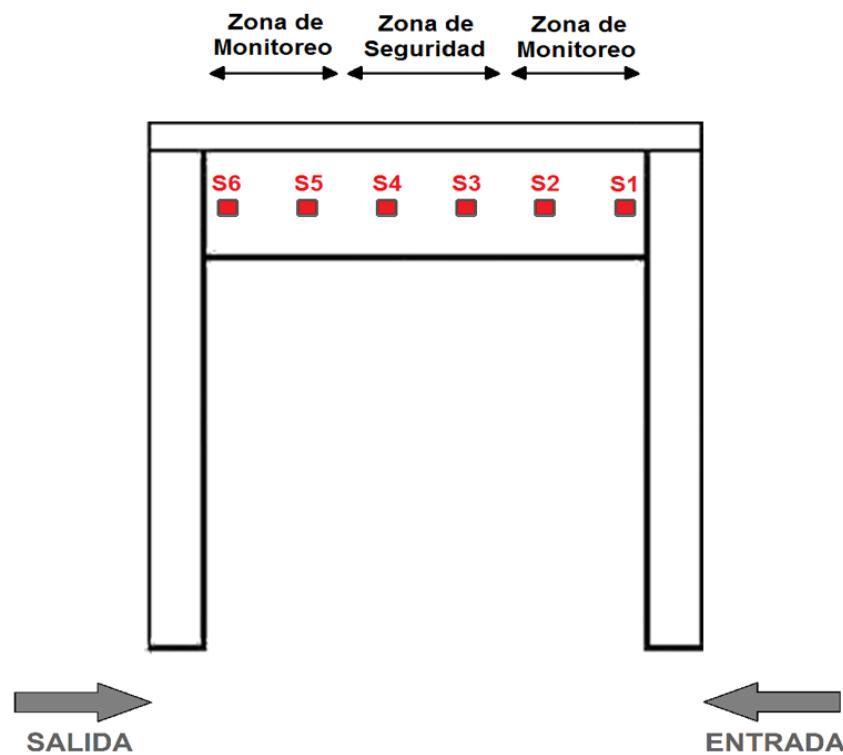
3 Información Técnica

3.1 Ubicación de los componentes



Referencia	Nombre
1	Pictograma
2	Puertas de inspección
3	Tapa
4	Indicadores de paso
5	Electrónica de control
6	Sensores Infrarrojos

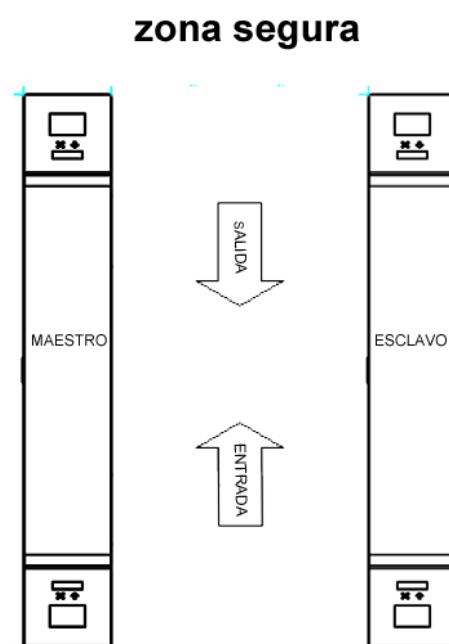
3.2 Ubicación de los sensores de paso



3.3 Ejemplos de configuraciones

3.3.1 Pasillo simple

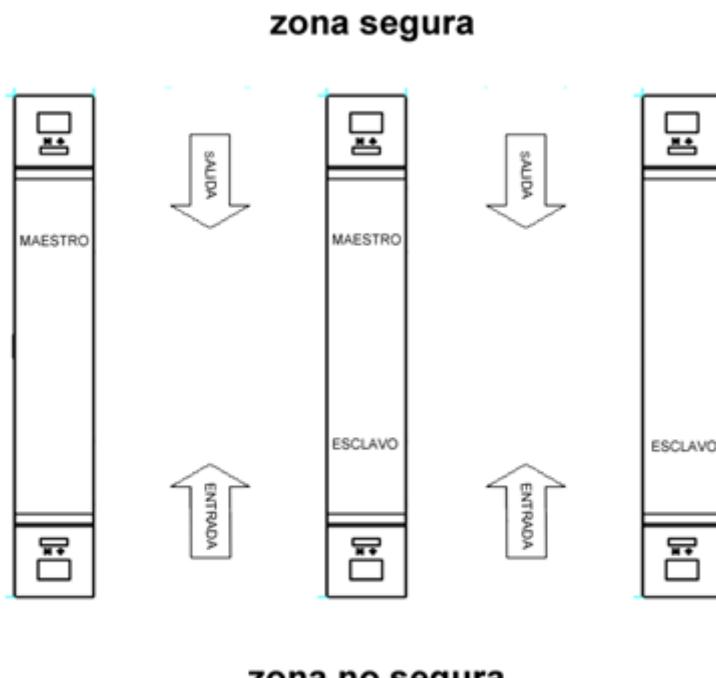
Compuesto por dos gabinetes simples



zona no segura

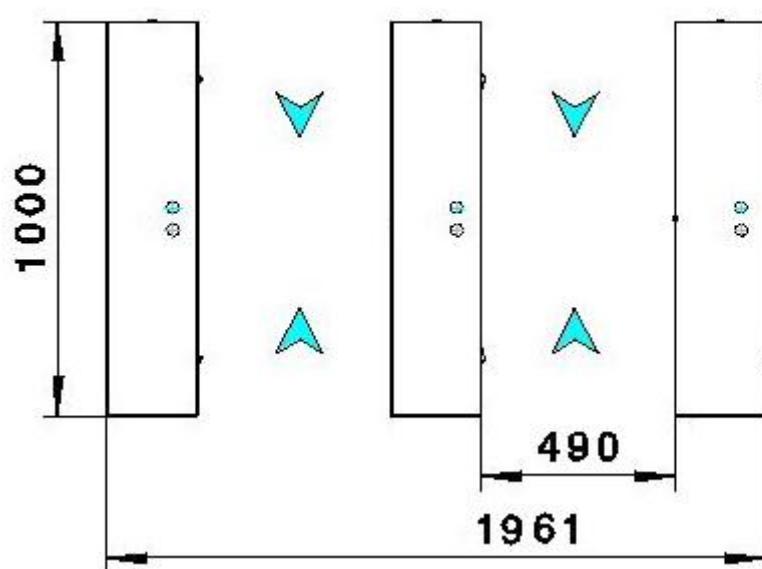
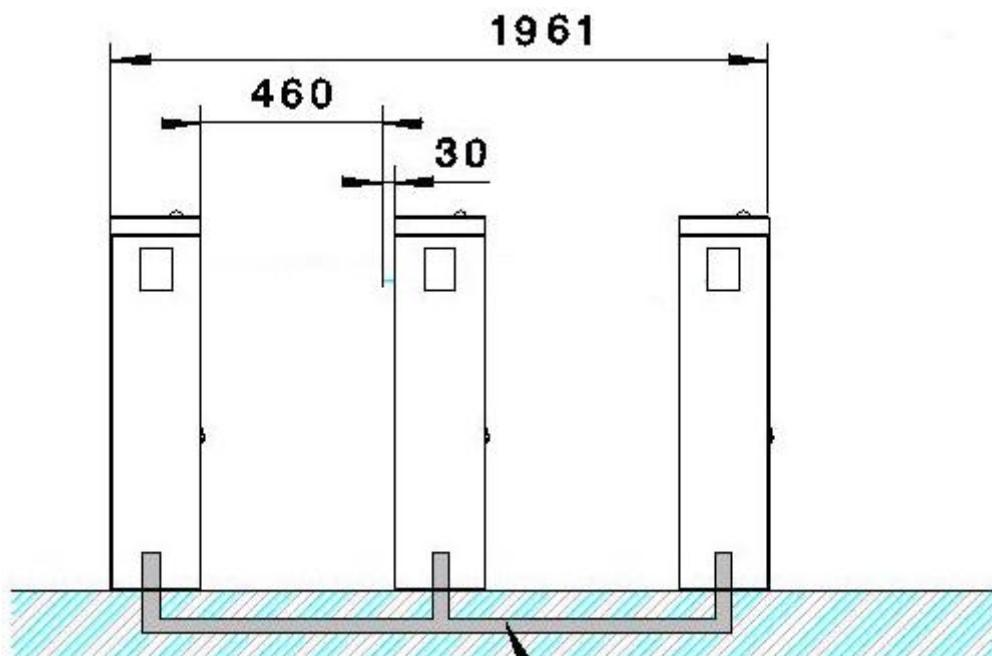
3.3.2 Pasillo doble

Compuesto por un gabinete izquierdo (maestro), un gabinete central doble (maestro-esclavo) y un gabinete derecho (esclavo).



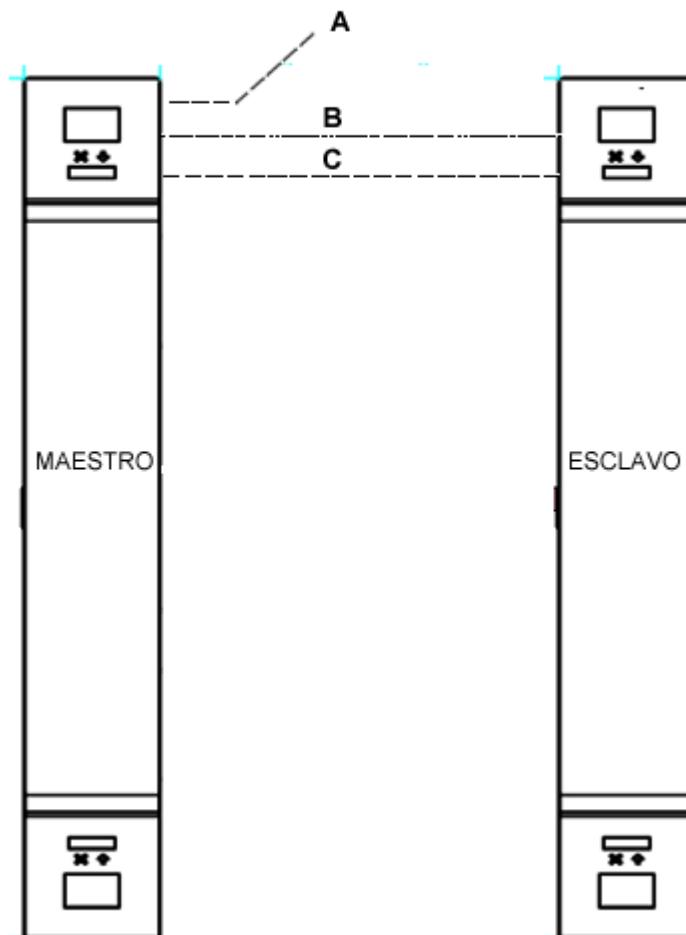
4 Plan de instalación

4.1 Ubicación de los equipos



4.2 Canalizaciones necesarias

zona segura



zona no segura

Item	Descripción
A	12Vdc @ 3A - -Acometida principal proveniente de una fuente externa.
B	Cable de alimentación para emisores sensores infrarrojos Control pictograma Control indicador de paso
C	Cables señal del sistema de Control de Accesos

5 Instalación

5.1 Herramientas necesarias

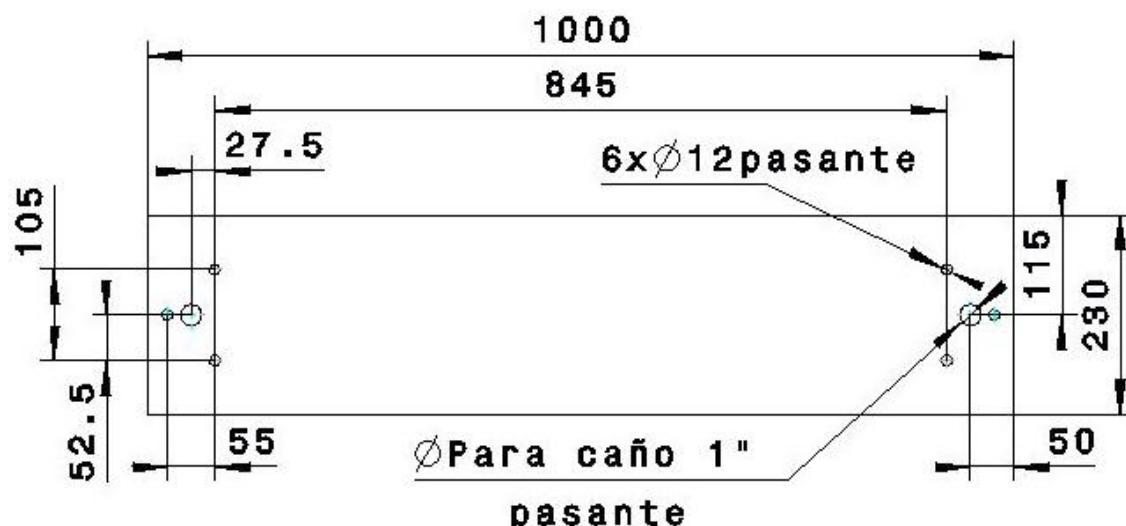
- Taladro industrial con percutor.
- Mecha de widia de 10mm. para Concreto.
- 4 Tarugos metálicos de expansión de 10mm (tipo **FISCHER** acero MR10).
- Llave fija de 14 y 17mm.
- Juego de llaves Allen en mm.

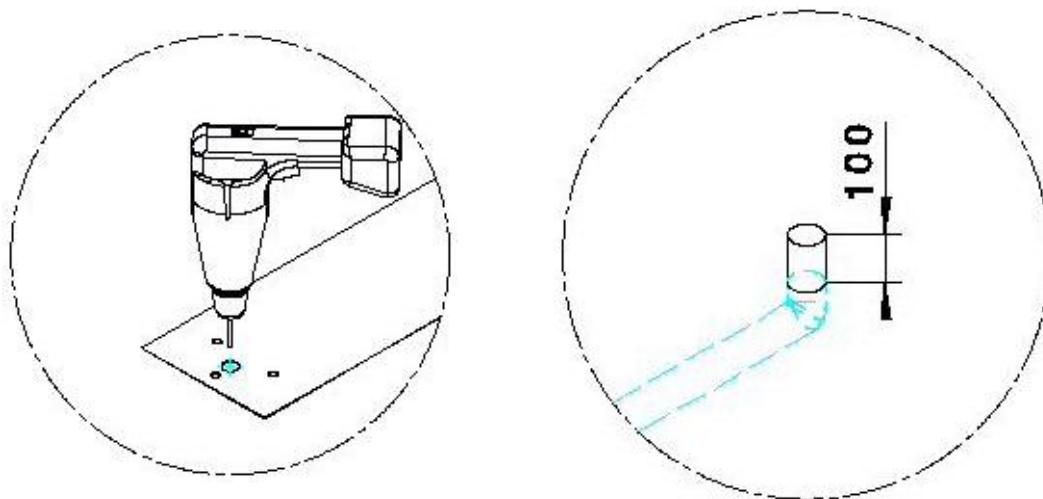
Por favor, lea detenidamente todas las secciones antes de comenzar la instalación.

5.2 Trabajos preliminares en el lugar

Verifique la posición y ubicación de los equipos de acuerdo a la instalación general, según el plan de instalación.

Proceda al amurado de los caños de PVC de 1", necesarios para el paso de los cables de alimentación y datos, ya sea mediante una plantilla o bien mediante el plano de instalación. Los mismos, deberán sobresalir 10 cm. por encima del nivel del piso.





Dependiendo del ámbito de instalación de los equipos, existen dos posibles variantes.

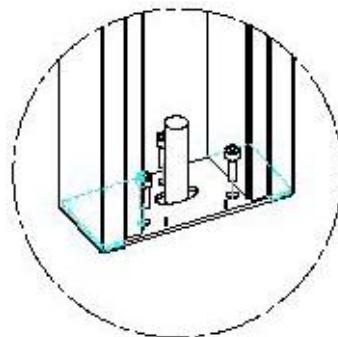
1. Si el piso es de concreto, la instalación, se puede llevar a cabo, mediante brocas de acero o brocas químicas, colocando dichas brocas en una posición que coincida con los agujeros de anclaje del gabinete, ya sea mediante el plano de instalación o mediante una plantilla.
2. En todos los otros casos en los que el piso no sea de concreto, conviene basar la instalación en una platina de amurado. La misma deberá estar elaborada con barrillas roscadas Ø M10, de acuerdo al plano de instalación, y amurada al suelo existente con cemento de manera que la misma, quede por debajo del nivel del piso por 10 cm. También se deberá tener en cuenta en esta instancia, que las varillas roscadas que forman parte de la platina sobrepasen el nivel del piso por 5 cm.

A continuación, proceda al pasaje de cables de alimentación y datos a través de los tubos de PVC de 1" previamente amurados. Tenga en cuenta que los cables deberán sobresalir 2Mts. por encima del nivel del piso.

Verifique que el piso o la base de concreto donde se montaran los gabinetes, este parejo y nivelado +/- 5mm en el área de fijación de los gabinetes.

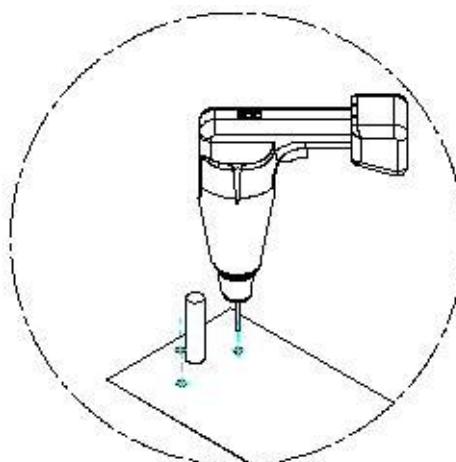
5.3 Instalando la unidad

La fijación principal de los gabinetes al piso se lleva a cabo mediante vínculos roscados (tornillos o varillas roscadas). Los mismos se encuentran distribuidos en dos grupos de tres unidades. Uno para cada pata del gabinete.

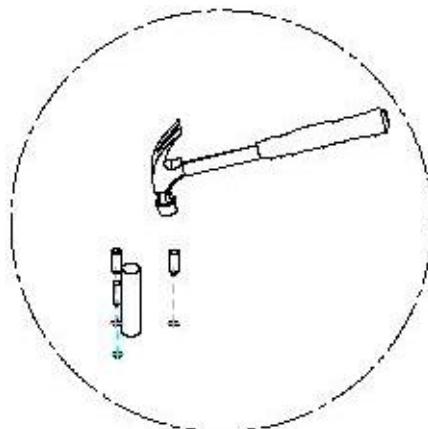


Para su correcta instalación se deberá recurrir a los siguientes pasos:

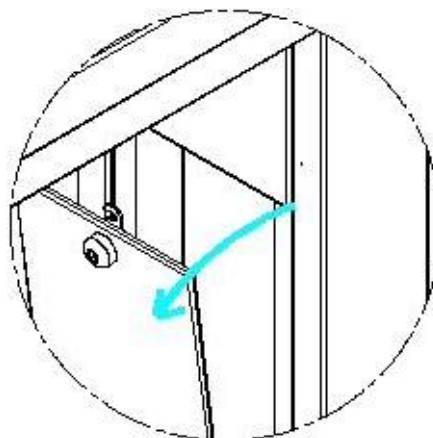
- Si cuando se realizaron los “Trabajos Preliminares en el lugar” se optó por realizar la instalación mediante brocas de acero o brocas químicas y cuenta con una plantilla de instalación, proceda ahora a colocar nuevamente la plantilla, teniendo como referencia en esta instancia, los caños de PVC de 1” destinados al pasaje de cables, los que al comenzar esta etapa ya deberían de estar amurados en el piso. Si no posee una plantilla de instalación proceda a realizar el marcado de los centros de los agujeros en la superficie y a perforar de acuerdo al plano de instalación.
- Perforar los 6 agujeros de fijación utilizando Taladro con percutor y mecha de widia para tarugo de 12 o utilizar Broca de 3/8”.



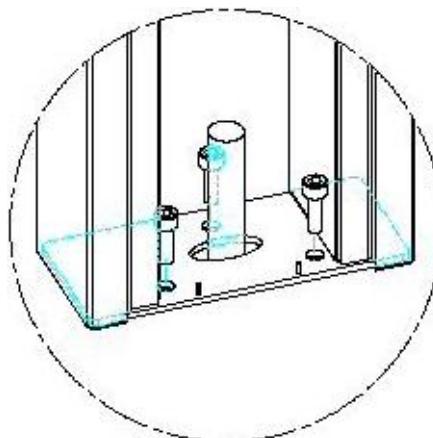
- Colocar Tarugos metálicos de expansión de 12mm (tipo **FISCHER** acero MR12) .en los agujeros realizados anteriormente.



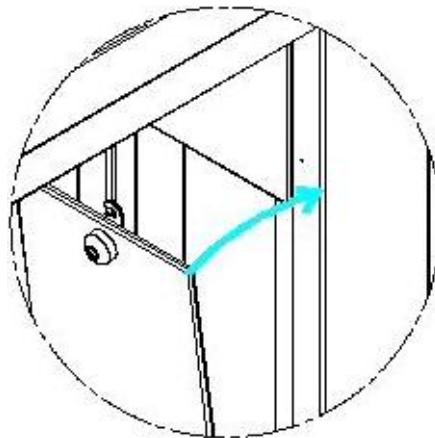
- Retire la tapa de cada pata del molinete, abriendo la cerradura que posee cada una, utilizando la llave provista.



- Ubicar el molinete en su posición final, y ajustar firmemente los seis tornillos de fijación.



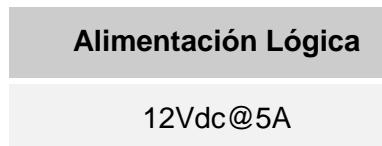
- Finalmente, volver a colocar cada tapa en su posición original, cuidando que la cerradura trabé correctamente.



6 Conexiónado

6.1 Pre requisitos

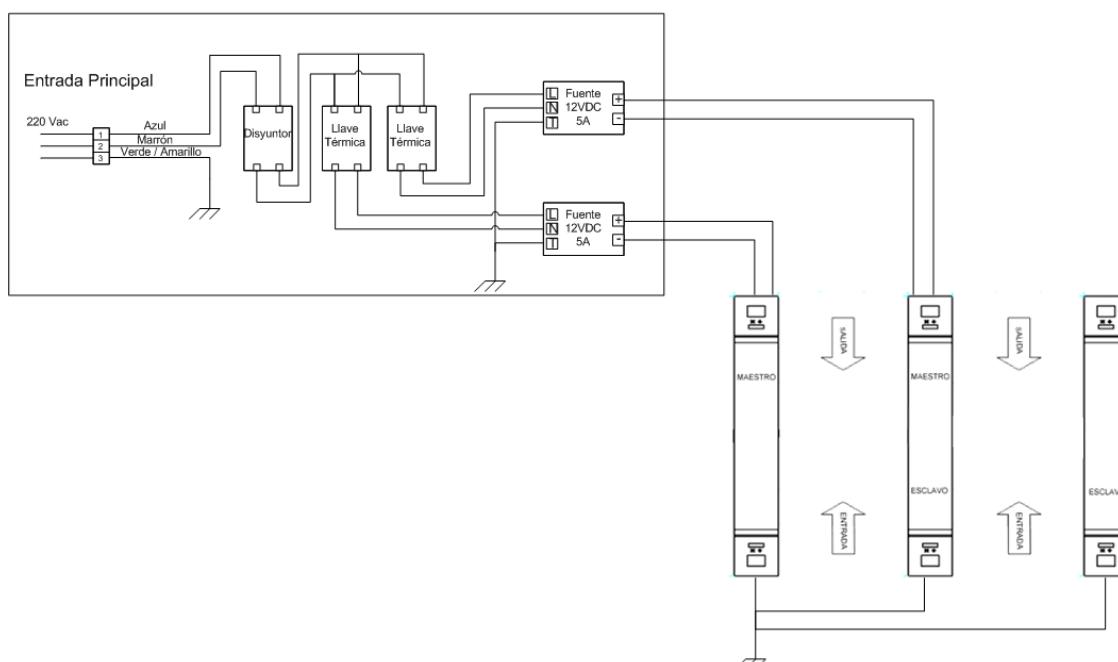
Por cada pasillo de debe utilizar una fuente de alimentación de 12Vdc (no provista con el pasillo), con la siguiente característica:



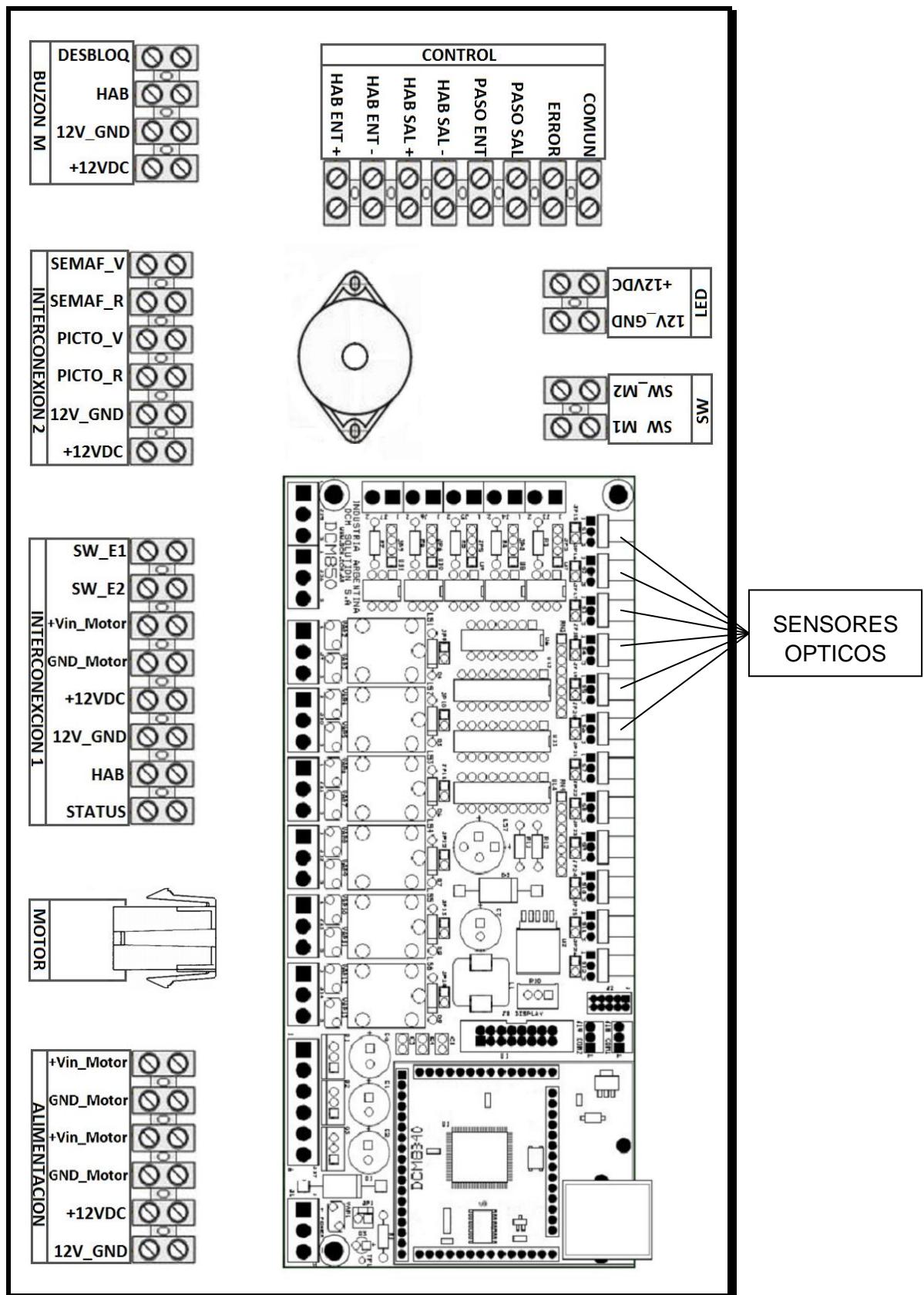
Para una mayor seguridad eléctrica de la instalación es necesario que se cumpla con lo siguiente:

- La alimentación a los equipos debe provenir de un tablero eléctrico (no provisto con el pasillo).
- El tablero eléctrico debe estar equipado con:
 - Bornera de conexión de acometida
 - Disyuntor
 - Una llave térmica de 10A por equipo
 - Una fuente de alimentación por equipo.
 - Que dispongan de una excelente toma de tierra.
- Cada gabinete debe estar conectado a una toma de tierra

Conexiónado Tablero Eléctrico Cliente



6.2 Ubicación de las borneras en el maestro

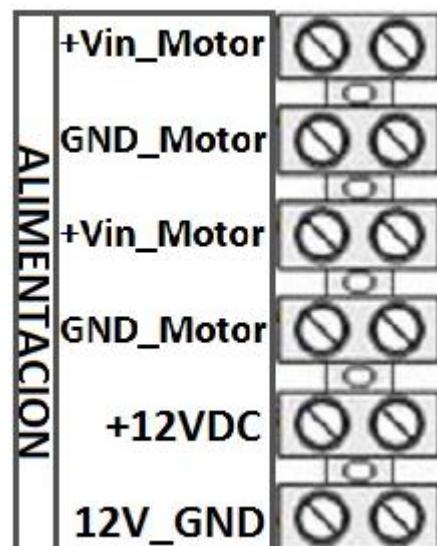


6.3 Conexión de los cables de alimentación

Se deben utilizar una fuente de 12Vdc, con la siguiente característica:

Alimentación Lógica
12Vdc@5A

La bornera de conexión es la rotulada **ALIMENTACION**.

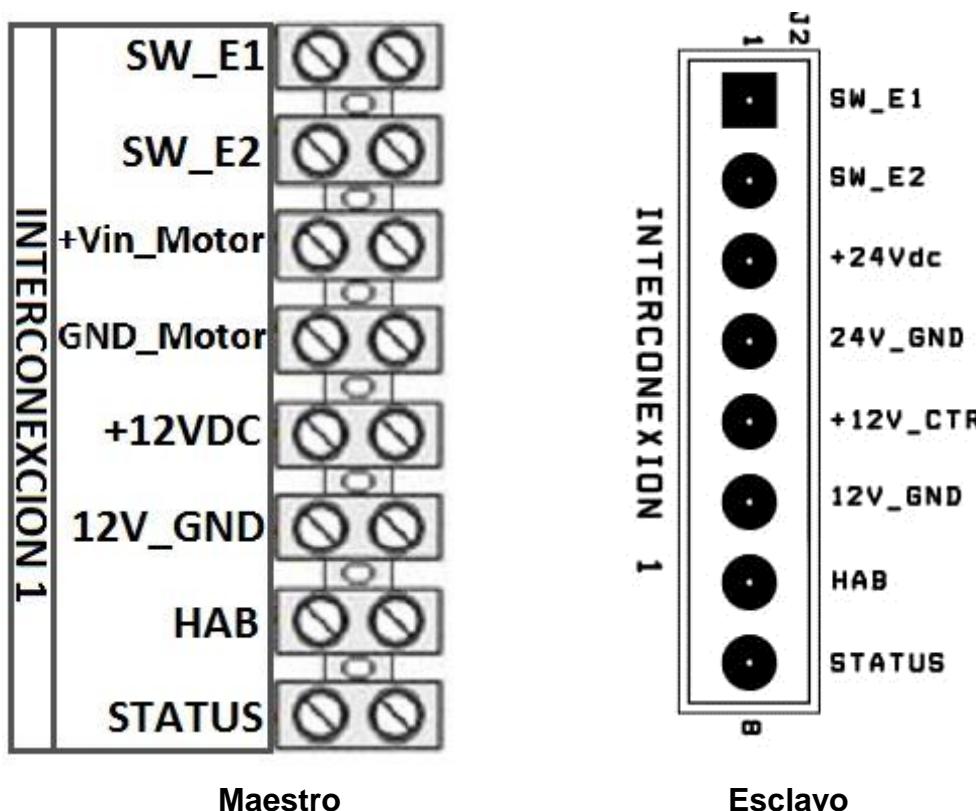


Nota 1: Las señales “+Vin_Motor” y “GND_Motor”, no corresponden a este modelo.

6.4 Conexión de los cables de control

6.4.1 Interconexión de control

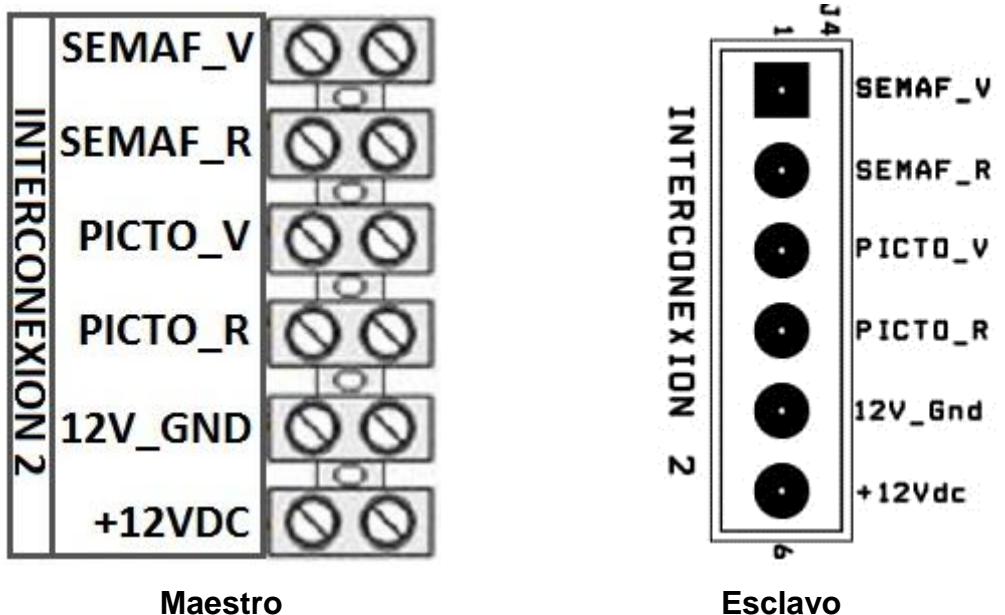
Para la interconexión de control se utiliza la bornera **INTERCONEXION 1** y se conecta pin a pin con la placa de conexión del esclavo



Pin	Nombre	Descripción	Tipo
1	SW_E1	Señal de alarma de puerta abierta gabinete E1	Señal
2	SW_E2	Señal de alarma de puerta abierta gabinete E2	Señal
3	+24Vdc		-
4	24V_GND		-
5	+12V_CTR	Alimentación +12VDC controlado	Alimentación
6	12V_GND	Ground 12VDC	Alimentación
7	HAB	No utilizado en este modelo	-
8	STATUS	No utilizado en este modelo	-

6.4.2 Interconexión de señalización

Para la interconexión de señalización se utiliza la bornera **INTERCONEXION 2** y se conecta pin a pin con la placa de conexión **INTERCONEXION 2** del esclavo



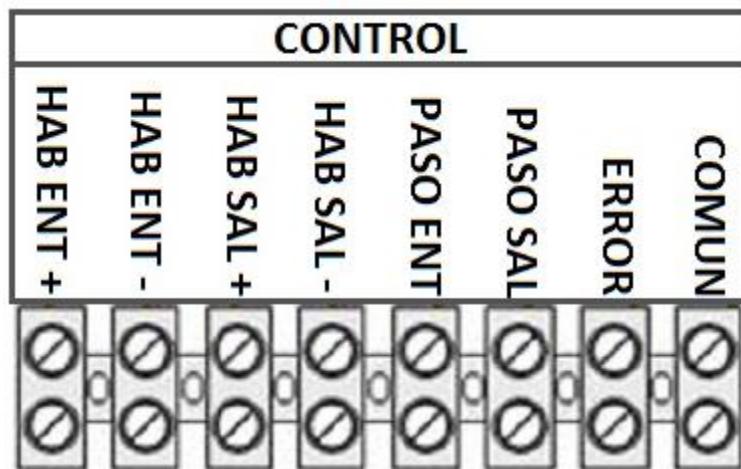
Pin	Nombre	Descripción	Tipo
1	SEMAF_V	Señal de habilitación semáforo luz verde	Señal
2	SEMAF_R	Señal de habilitación semáforo luz roja	Señal
3	PICTO_V	Señal de habilitación pictograma flecha verde	Señal
4	PICTO_R	Señal de habilitación pictograma cruz roja	Señal
5	12V_GND	Ground 12VDC	Alimentación
6	+12VDC	Alimentación +12VDC	Alimentación

6.4.3 Interface con Sistemas de Control de Acceso

Los equipos están provistos con una bornera de conexión estándar para comunicación con Sistemas de Control de Acceso.

Todas las señales se activan por nivel.

Las señales en la bornera son



Pin	Nombre	Descripción	Tipo	Tiempo Activo
1	+HAB ENT	Señal de habilitación paso entrada +	Opto	500 ms
2	+HAB ENT	Señal de habilitación paso entrada -	Opto	
3	+HAB SAL	Señal de habilitación paso salida +	Opto	500 ms
4	+HAB SAL	Señal de habilitación paso salida -	Opto	
5	PASO ENT	Señal de paso de entrada	Normal Abierto	500 ms
6	PASO SAL	Señal de paso de salida	Normal Abierto	500 ms
7	ERROR	Señal de error	Normal Abierto	500 ms
8	COMUN	Común señales de salida	Señal	

Entradas Opto Acopladas:

Las entradas de habilitación son opto acopladas, lo que permite que sean comandadas a contacto seco desde cualquier sistema de control de acceso.

Para activar la entrada se deberá dar continuidad entre los bornes **+HAB ENT** y **-HAB ENT**

Para activar la salida se deberá dar continuidad entre los bornes **+HAB SAL** y **-HAB SAL**

Salidas a contacto seco:

Las salidas, al ser normalmente abiertas, cuando se activan dan continuidad entre el borne correspondiente y el **COMUN**.

7 Puesta en marcha

- Verifique que el equipo esté correctamente puesto a tierra
- Verifique que las conexiones están correctas
- Levante la llave del disyuntor del tablero eléctrico del cliente
- Levante la llave térmica del tablero eléctrico del cliente

Si todo está correcto comenzará la secuencia de encendido. Verificar que:

- Se encienden los pictogramas mostrando la cruz
- Se enciende el indicador de paso en rojo
- A los pocos segundos suenan dos pitidos
- Suenan nuevamente dos pitidos
- Los pictogramas muestran las flechas verdes

Nota 1: en caso que este instalado el sensor de puerta abierta, si alguna de las puertas de inspección de los gabinetes están abiertas, el pictograma mostrará la cruz roja.

Nota 2: en caso que se accione la alarma sonora y los semáforos en forma intermitente, verifique la alineación de los sensores.

8 Lista de verificaciones (check list)

Antes de operar la puerta realice los siguientes pasos.

- Verifique que todos los cables estén firmemente conectados en sus respectivas terminales.
- Verifique que la puerta se puede girar manualmente libremente cuando el equipo esta desconectado.
- Verifique que todos los tornillos y tuercas estén firmemente ajustados.
- Inspeccione el equipo para asegurarse que no queden herramientas que puedan provocar fallas mecánicas.
- Limpie y remueva cualquier desecho (empaques, embalajes) de la entrada del equipo.

9 Manuales disponibles

- Guía del usuario.
- Manual de Mantenimiento.
- Protocolo de comunicación GCU.
- Manual de configuración WEB.
- Manual de BootManager.



Garay 3942 (1636)
Olivos - Buenos Aires -
República Argentina
Tel: (+54 11) 4711-0458 / 4005-5881
Email: info@dcm.com.ar
www.dcm.com.ar