

Pasillo Motorizado

AG600

Manual de Instalación



Versión: 2

Fecha: 03/11/2016

Toda información contenida en este documento, incluyendo ilustraciones y especificaciones, son confiables a la fecha de su publicación pero está sujeta a cambios sin notificación previa.

© 2016 DCM Solution S.A.

Esta publicación o cualquier parte del mismo, no podrán ser reproducidos o transmitida en cualquier forma o por cualquier medio, electrónico o mecánico, incluyendo fotocopias, grabación, almacenamiento en un sistema de recuperación de información, o de otro modo, sin el previo permiso por escrito de DCM Solution S.A.

La información contenida en este manual, incluyendo ilustraciones y especificaciones, ha sido cuidadosamente revisada y son confiables a la fecha de su publicación pero está sujeta a cambios sin notificación previa.

DCM Solution S.A., no asume ninguna responsabilidad por cualquier inexactitud, error u omisión en este manual.

En ningún caso, DCM Solution S.A., será responsable por daños directos, indirectos, especiales, incidentales o daños consecuentes que resulten de cualquier defecto u omisión de este manual, incluso si se advirtió de la posibilidad de daños.

En el interés del desarrollo de productos, DCM Solution S.A., se reserva el derecho de hacer mejoras en este manual y los productos que se describen en cualquier momento, sin previo aviso ni obligación.

2016 – Pasillo motorizado AG600 – Manual de instalación

Tabla de contenido

1	Introducción	4
2	Descripción del producto	4
2.1	General	4
2.2	Especificación Técnica	5
2.2.1	Características Standard	5
2.2.2	Opcionales	5
2.2.3	Interface con sistema de Control de Accesos	5
2.2.4	Configuración	5
2.2.5	Alimentación	5
2.2.6	Alimentación lógica	5
2.2.7	Consumo	6
2.2.8	Condiciones ambientales	6
2.2.9	Ubicación	6
2.2.10	Peso	6
2.2.11	Dimensiones	6
2.2.12	Interfaces	7
3	Información Técnica	8
3.1	Ubicación de los componentes	8
3.2	Ubicación de los sensores de paso	9
3.2.1	Modelo AG600 con 6 sensores (AG600F)	9
3.2.2	Modelo AG600 con 8 sensores	9
3.3	Ejemplos de configuraciones	10
3.3.1	Pasillo simple	10
3.3.2	Pasillo doble	11
3.3.3	Interrelación con molinetes	12
3.4	Plan de instalación	13
3.4.1	Canalizaciones necesarias	13
4	Pre requisitos	14
3.5	Conexionado	15
3.5.1	Conexión de la tensión de alimentación	15
3.5.1.1	Tablero eléctrico	15
3.5.1.2	Conexión principal	16
3.5.2	Conexión de los cables de control	17
3.5.2.1	Ubicación de las borneras en el maestro	17
3.5.2.2	Interconexión de control	18
3.5.2.3	Interconexión de señalización	19
3.5.2.4	Interface con Sistemas de Control de Acceso	20
3.6	Puesta en marcha	21
3.7	Lista de verificaciones (Check list)	21
5	Manuales disponibles	21

1 Introducción

Por favor, lea cuidadosamente este manual el cual contiene información que lo asistirá en la instalación y mantenimiento de la unidad.

2 Descripción del producto

2.1 General

El AG600 es un pasillo con una barrera peatonal automática que permite un acceso rápido y controlado en ambas direcciones. Su elegante diseño de acero inoxidable y cristal se adapta a la mayoría de los entornos interiores modernos.

Gestión de paso

La lógica del equipo gestiona todas las acciones del sistema que permiten a una persona para moverse a través del pasillo.

La lógica de control utiliza la información de fotocélulas para detectar la presencia y la posición de personas dentro de la zona de paso.

Además, recibe señales de autorización del Sistema de Control de Accesos y, al mismo tiempo, ofrece señales de que se completó el paso y de alarma.

También controla y regula el movimiento de los mecanismos y efectos de todas las advertencias acústicas y visuales relacionados.

2.2 Especificación Técnica

2.2.1 Características Standard

- Acceso unidireccional o bidireccional configurable
- Modo de funcionamiento Normalmente cerrado
- Gabinete:
 - Estructura de chapa de acero inoxidable
 - Acabado liso pulido
- Puertas:
 - Retractiles
 - De acrílico de 10 mm
- Mecanismo
 - Motorizado
 - Motor reductor
 - Decodificador rotatorio (Encoder)
- Control
 - Electrónica de control a microprocesador
 - Control de paso
 - Apertura automática por obstrucción
- Sensores
 - Tipo infrarrojos
 - La detección y monitoreo de presencia se logra con 6 sensores
- Señalización de paso: Luz roja - Luz verde
- Pictogramas

2.2.2 Opcionales

- Puertas de vidrio templado
- Sensores inferiores para detección de carros

2.2.3 Interface con sistema de Control de Accesos

- A contacto seco
- RS232

2.2.4 Configuración

- Vía página web embebida

2.2.5 Alimentación

- 100 – 240VAC @ 9A

2.2.6 Alimentación lógica

- 24VDC @ 10A para el motor

- 12VDC @ 5A para la lógica de control

2.2.7 Consumo

- 550W máximo

2.2.8 Condiciones ambientales

Temperatura de Operación	+5 °C a +40 °C
Temperatura de Almacenaje	-10 °C a +55 °C
Humedad Relativa	95% máximo no condensable

2.2.9 Ubicación

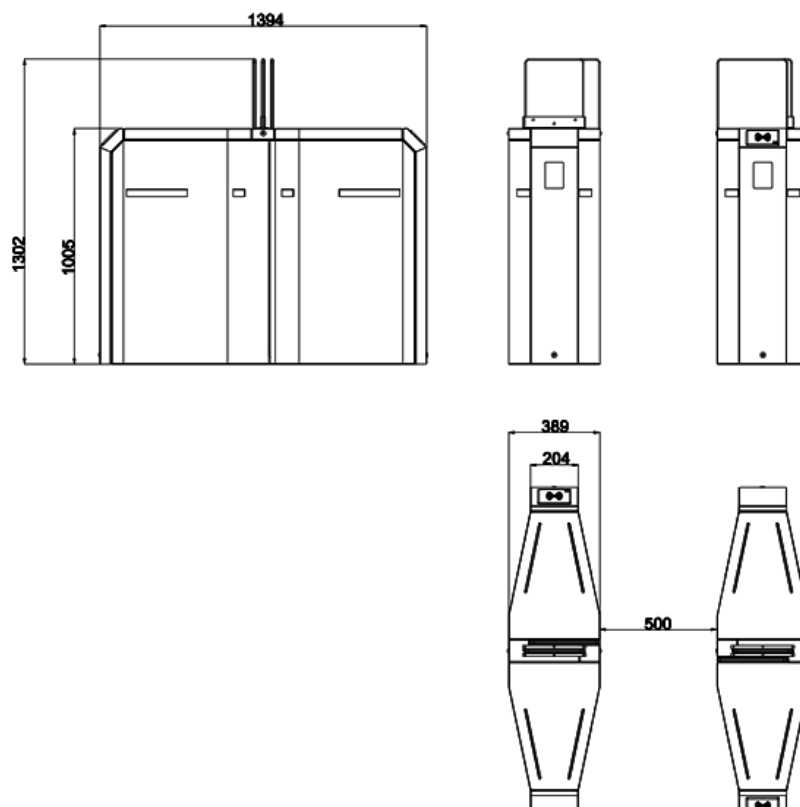
- Uso Interior

2.2.10 Peso

- 100 Kg.

2.2.11 Dimensiones

Caracteística	AG600	AG650
Largo	1394 mm	1394 mm
Ancho mueble	389 mm	590 mm
Alto mueble	1005 mm	1005 mm
Alto mueble con vidrio	1302 mm	1302 mm
Separación	500 mm	900 mm



2.2.12 Interfaces

La interface del equipo con el sistema de Control de Accesos es a través de señales a contacto seco o por comunicación RS2323.

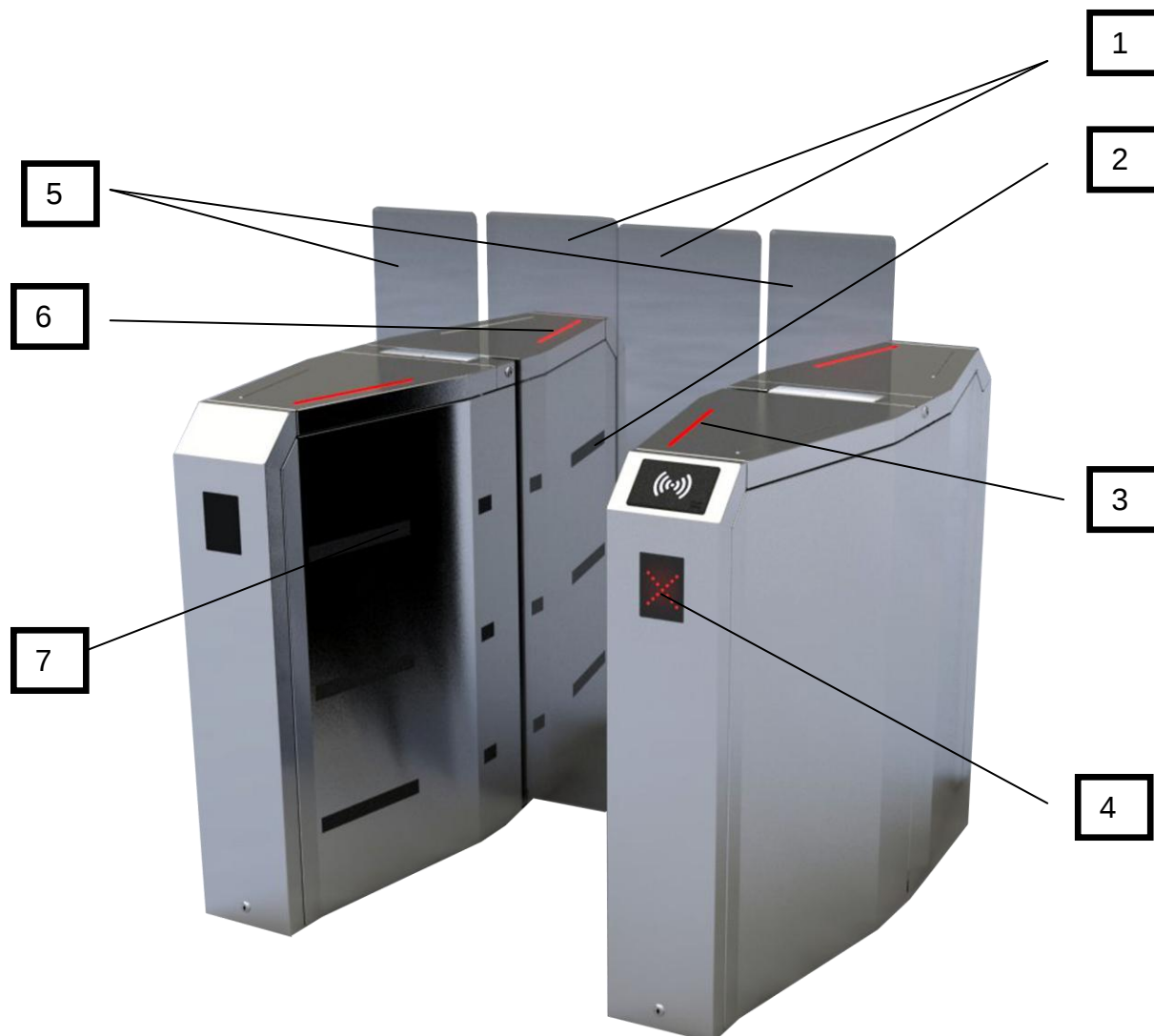
Las señales a contacto nseco son:

Nombre	Tipo
Habilitación de paso Entrada	Entrada
Habilitación de paso Salida	Entrada
Confirmación de Paso Entrada	Salida
Confirmación de Paso Salida	Salida
Alarma	Salida

La comunicación serie es a través de un protocolo propietario descrito en el manual "Protocolo de comunicación serie para las puertas de la serie AG"

3 Información Técnica

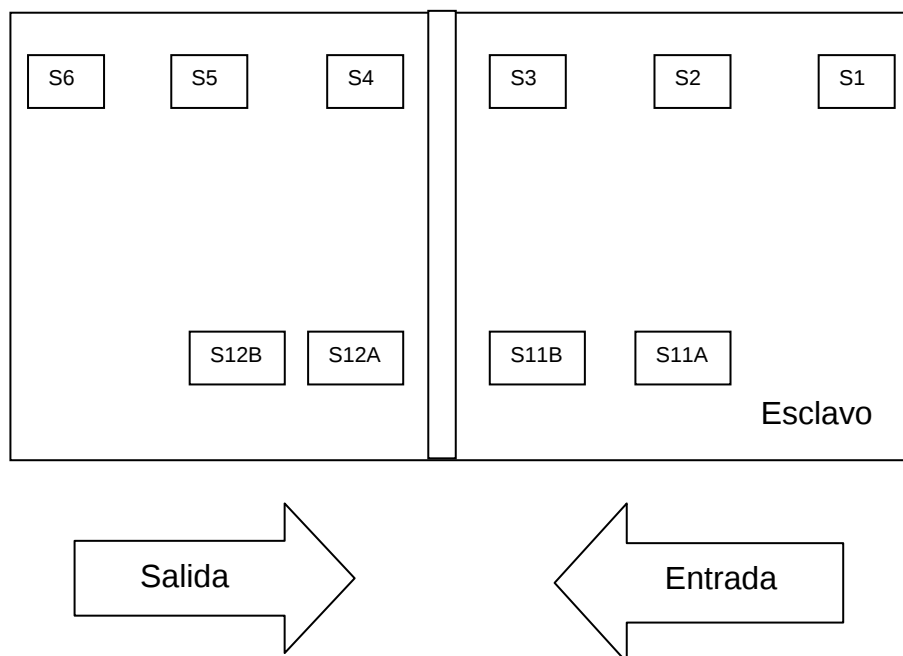
3.1 Ubicación de los componentes



Referencia	Cantidad	Nombre
1	1	Puertas Retráctiles
2	1	Sensores de Entrada
3	1	Semáforo de Entrada
4	1	Pictograma de Entrada
5		Puertas Fijas
6	1	Semáforo de Salida
7	1	Sensores de Salida
-	1	Pictograma de Salida

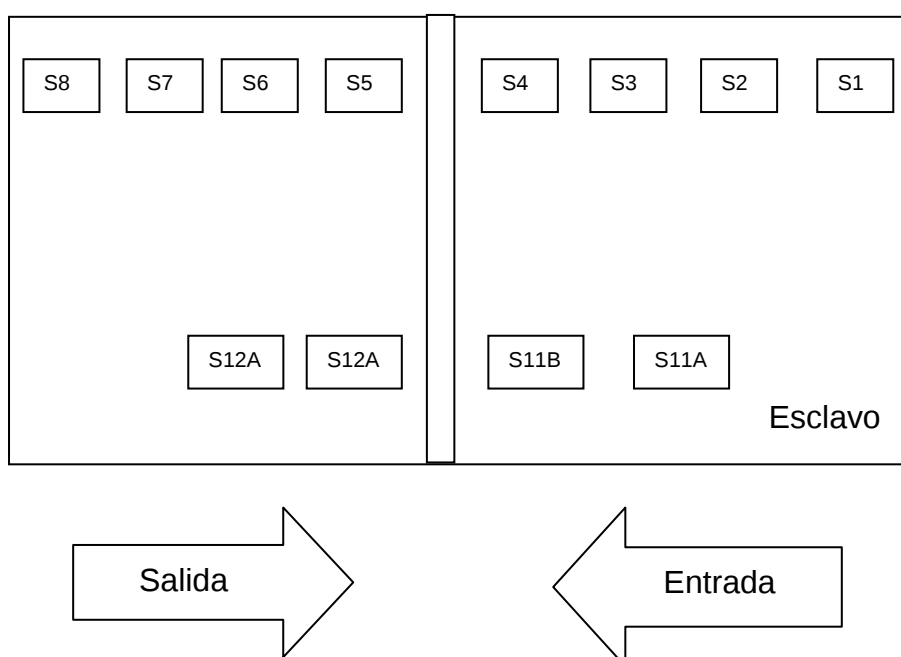
3.2 Ubicación de los sensores de paso

3.2.1 Modelo AG600 con 6 sensores (AG600F)



Nota: Los sensores S11A, S11B, S12A y S12B son opcionales. El S11A está conectado en paralelo con el S11B y el S12A con el S12B.

3.2.2 Modelo AG600 con 8 sensores

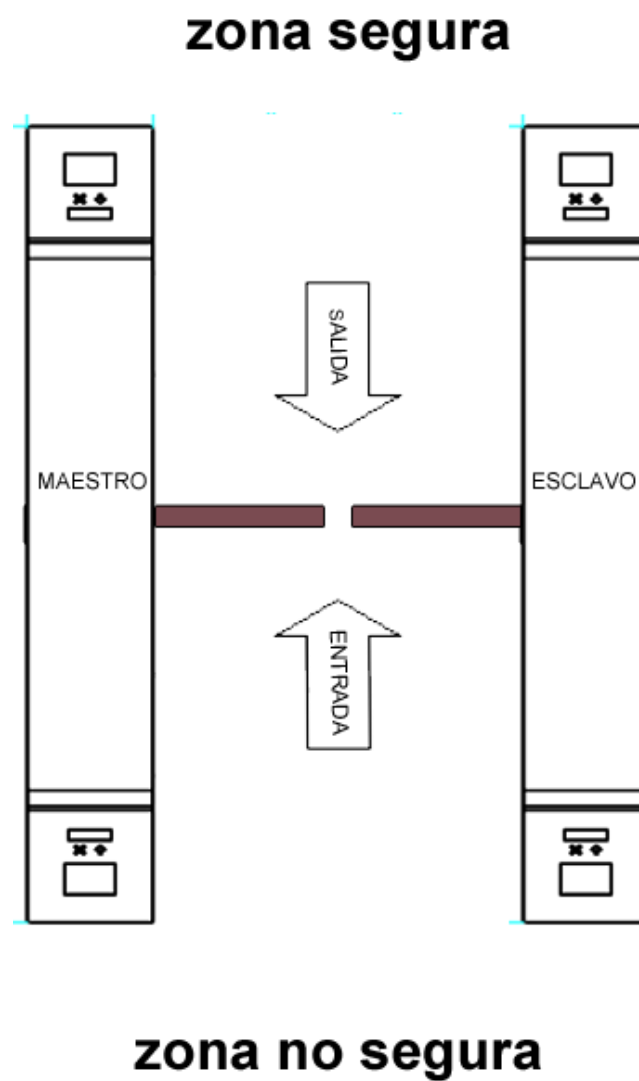


Nota: Los sensores S11A, S11B, S12A y S12B son opcionales.

3.3 Ejemplos de configuraciones

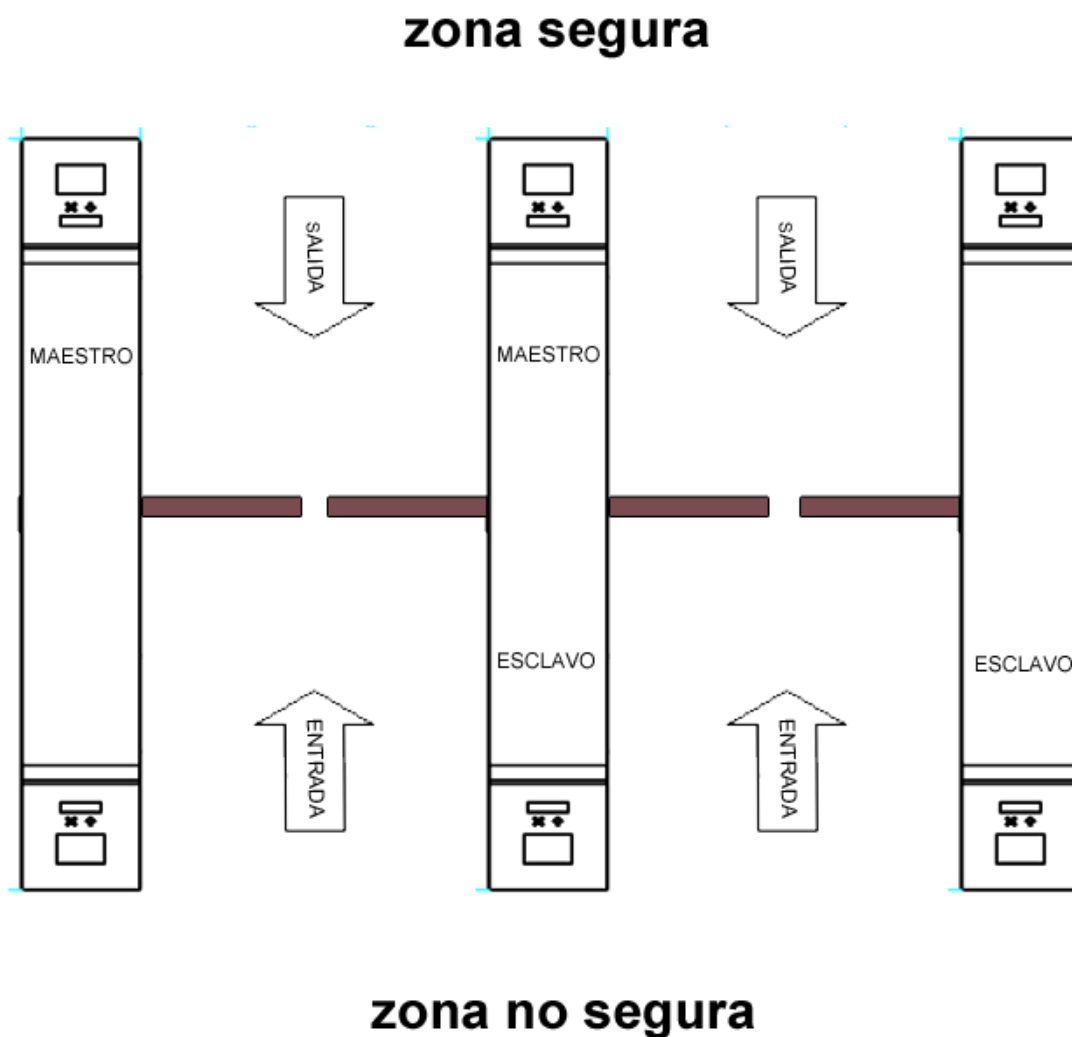
3.3.1 Pasillo simple

Compuesto por dos gabinetes simples

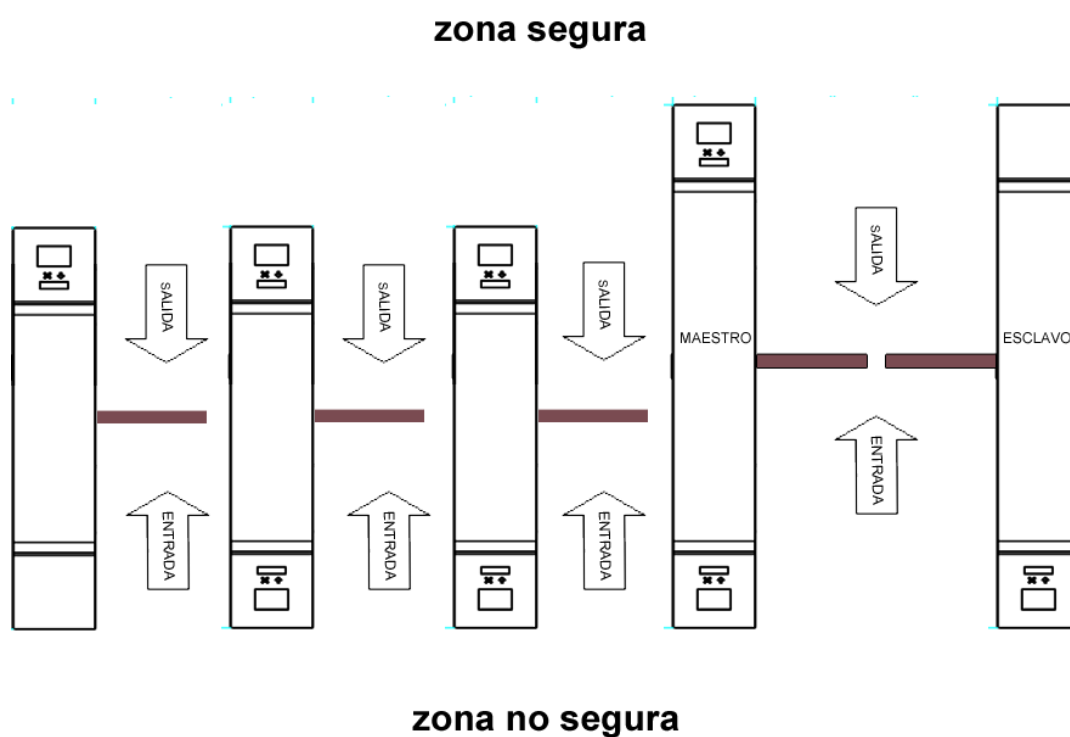


3.3.2 Pasillo doble

Compuesto por un gabinete izquierdo (maestro), un gabinete central doble (maestro-esclavo) y un gabinete derecho (esclavo).



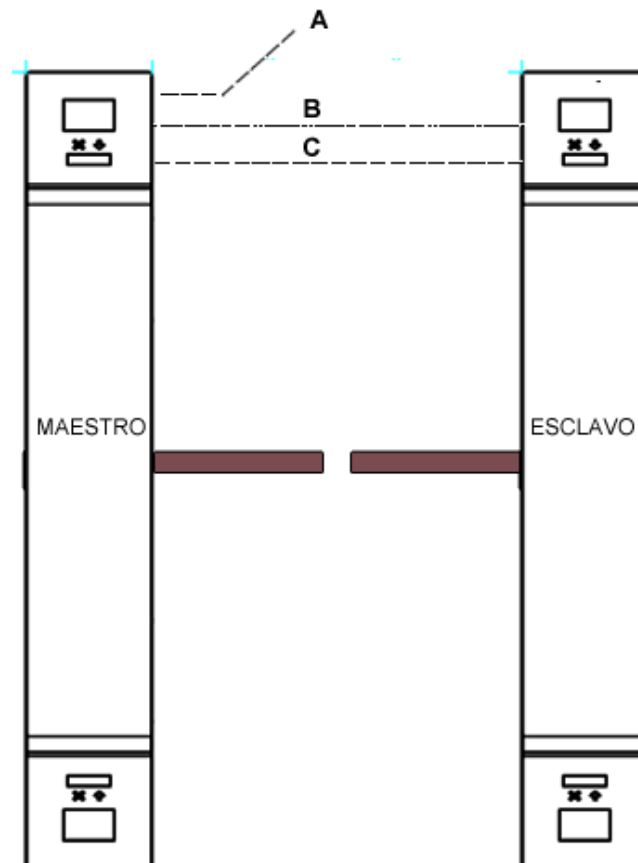
3.3.3 Interrelación con molinetes



3.4 Plan de instalación

3.4.1 Canalizaciones necesarias

Maestro: Ubicado en la zona segura de la instalación



Esclavo: Ubicado en la zona NO segura de la instalación

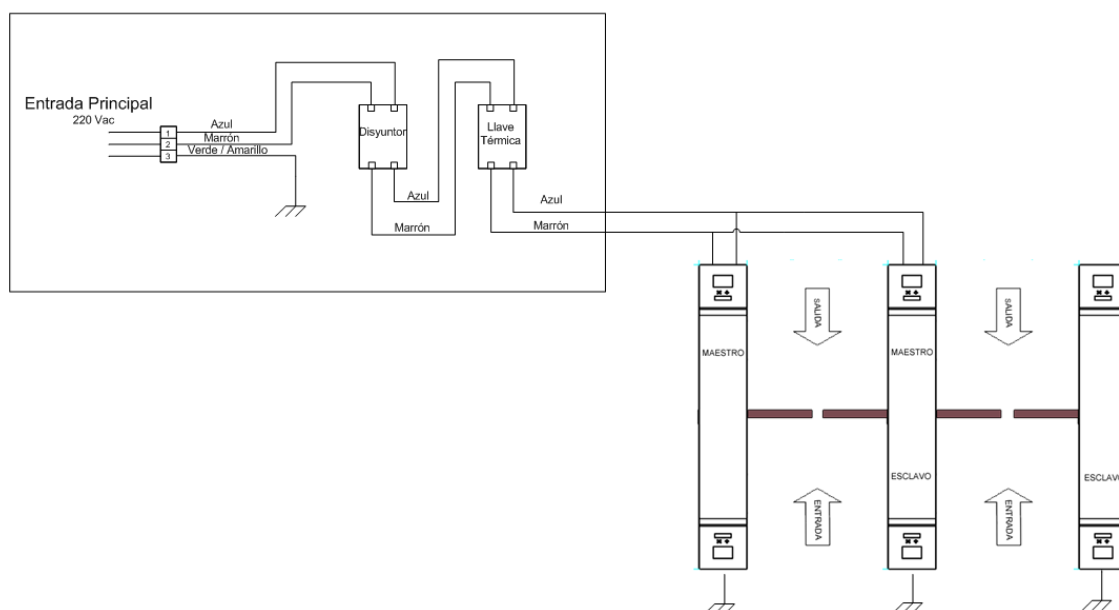
- A** = 220 VAC acometida principal proveniente del cliente
- B** = Control del mecanismo proveniente del Maestro
- C** = Control de Señalización proveniente del Maestro

4 Pre requisitos

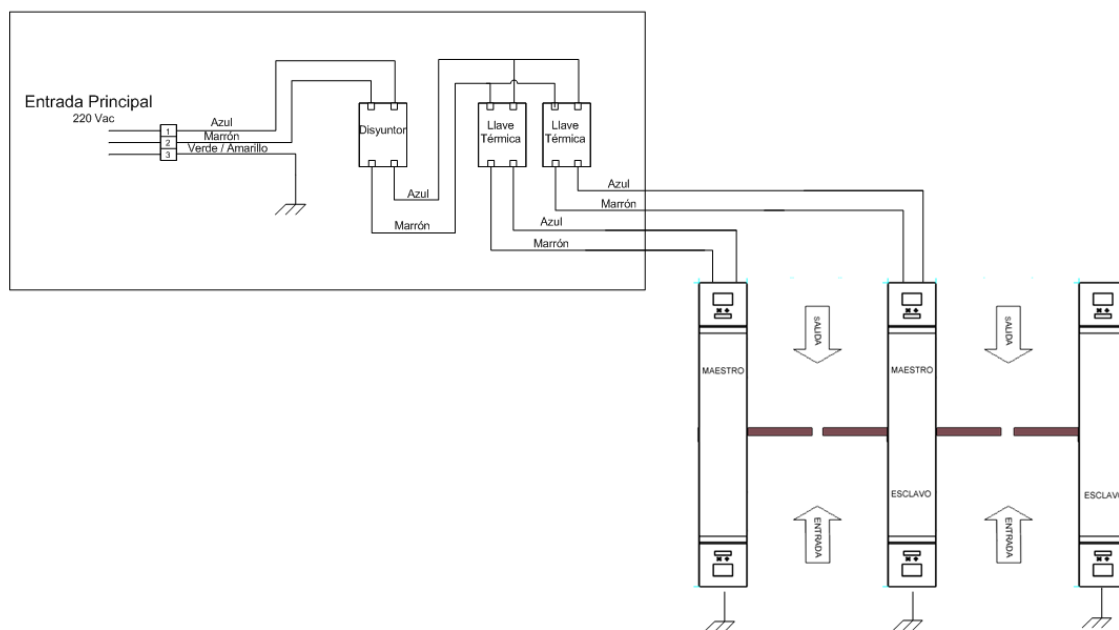
Dado que los equipos se alimentan con 220 VAC, es necesario que:

- La alimentación a los equipos provenga de un tablero eléctrico.
- Que el tablero eléctrico esté equipado con un disyuntor y por lo menos de una llave térmica dimensionados de acuerdo a la cantidad de equipos a alimentar. Es preferible una llave térmica por equipo.
- Que se dispongan de una excelente toma de tierra.
- Que cada gabinete esté conectado a una toma de tierra

Conexión Tablero Eléctrico Cliente - Opción 1



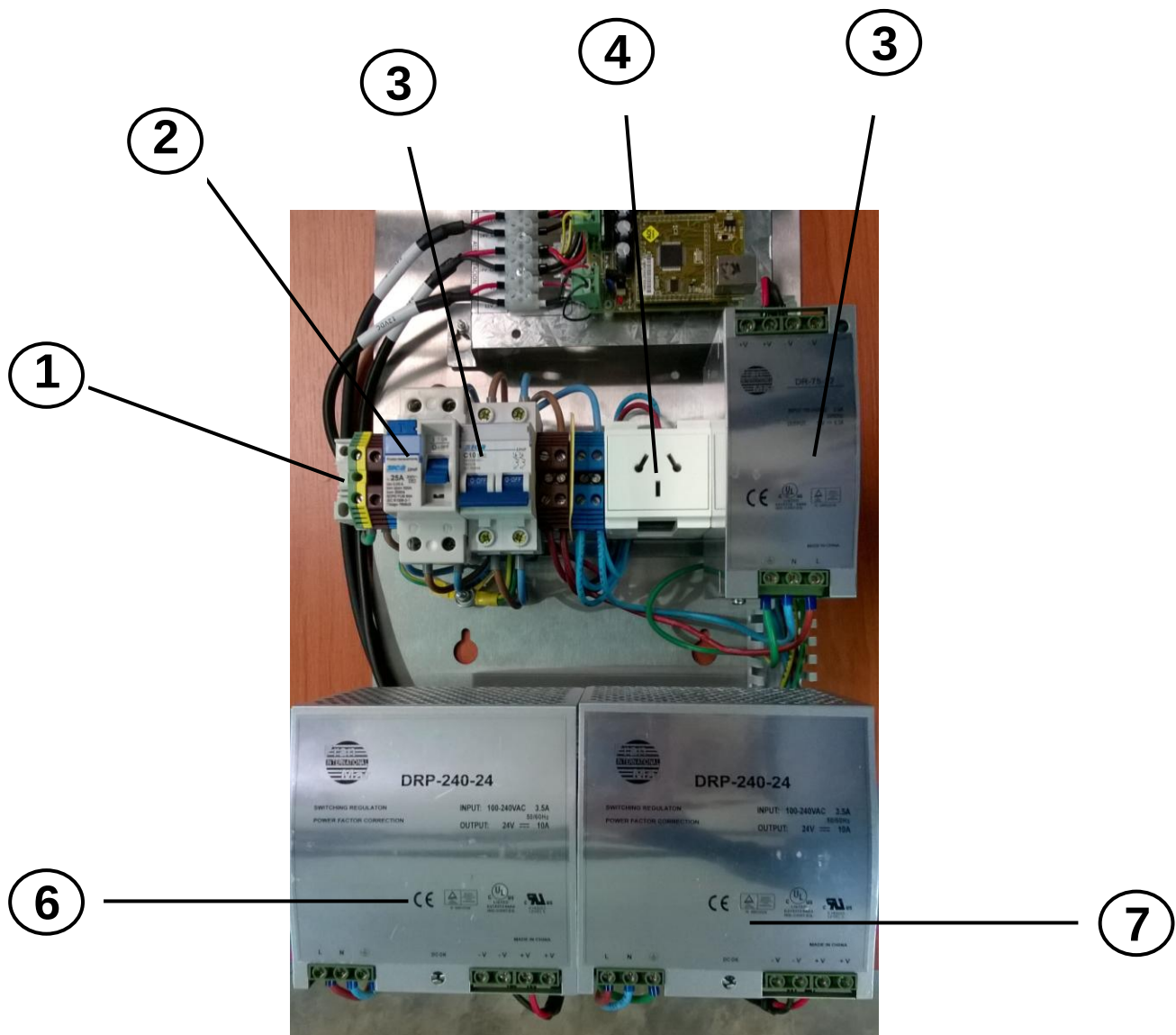
Conexión Tablero Eléctrico Cliente - Opción 2



3.5 Conexionado

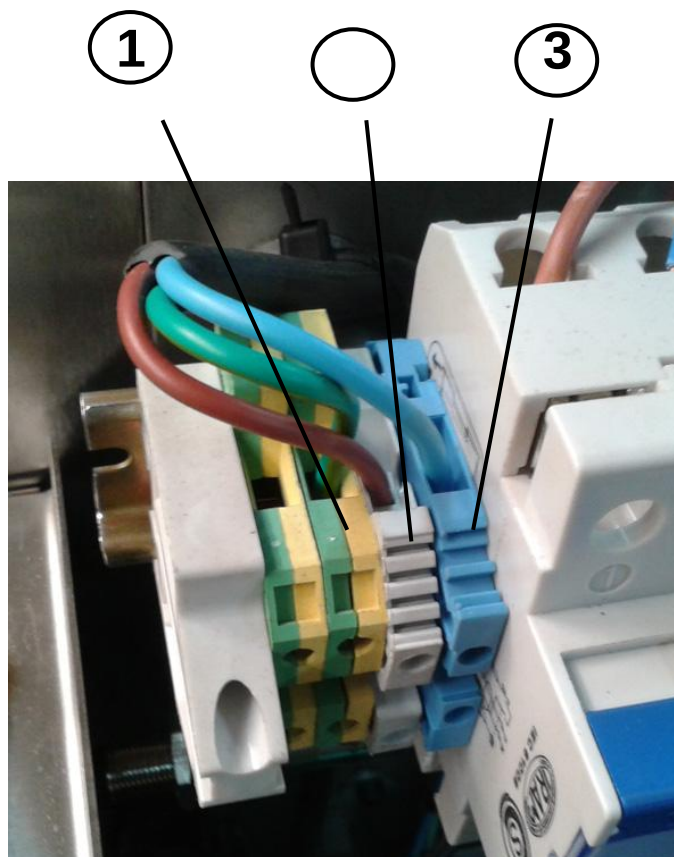
3.5.1 Conexión de la tensión de alimentación

3.5.1.1 Tablero eléctrico



Referencia	Nombre
1	Bornera de conexión principal
2	Disyuntor
3	Llave térmica
4	Toma corrientes auxiliar
5	Fuente de alimentación 220Vac – 12Vac @ 75 W
6	Fuente de alimentación 220Vac – 24Vac @ 100 W
7	Fuente de alimentación 220Vac – 24Vac @ 100 W

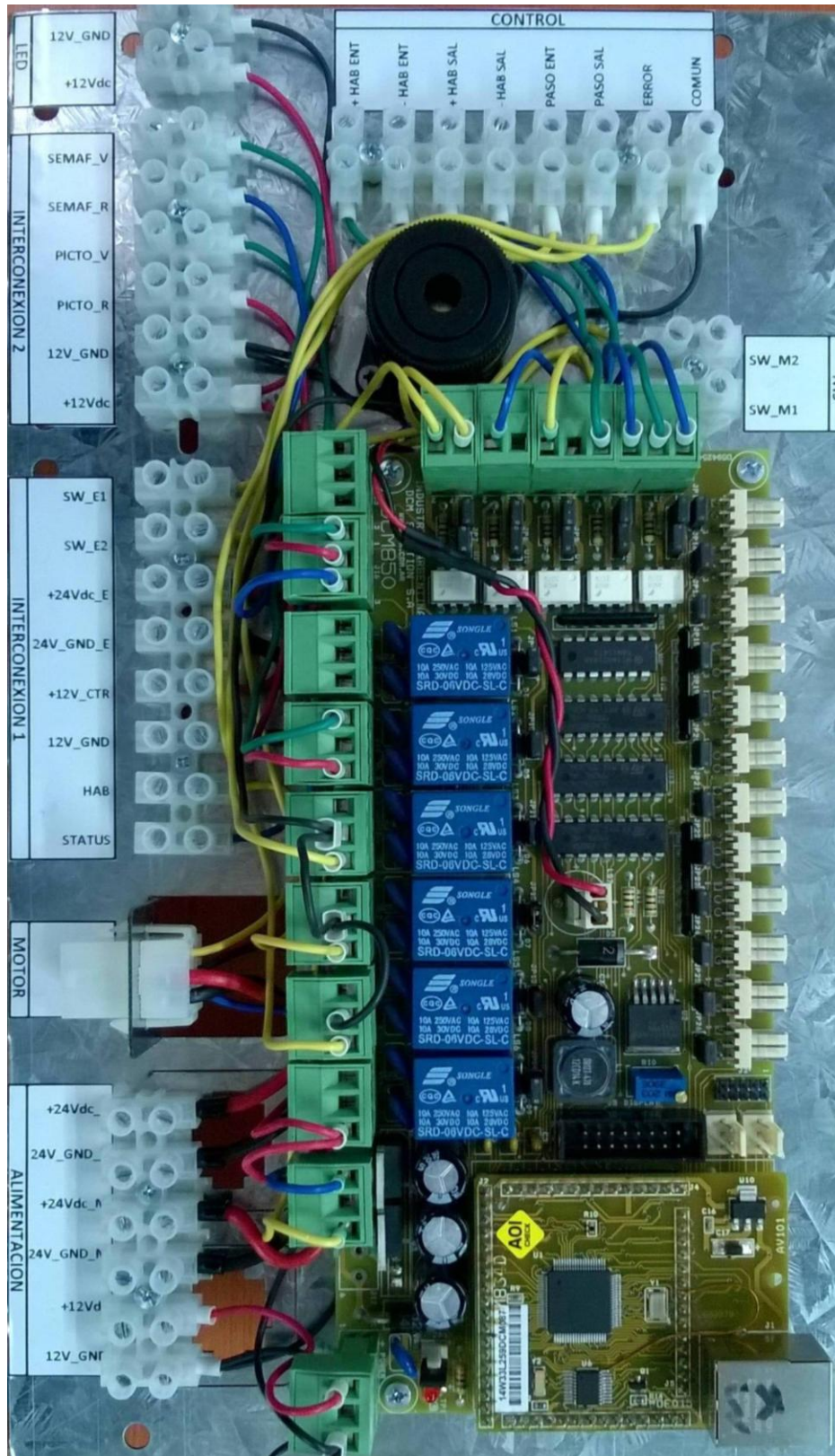
3.5.1.2 Conexión principal



Pin	Descripción	Color
1	Tierra	Amarillo / verde
2	Fase	Blanco
3	Neutro	Azul

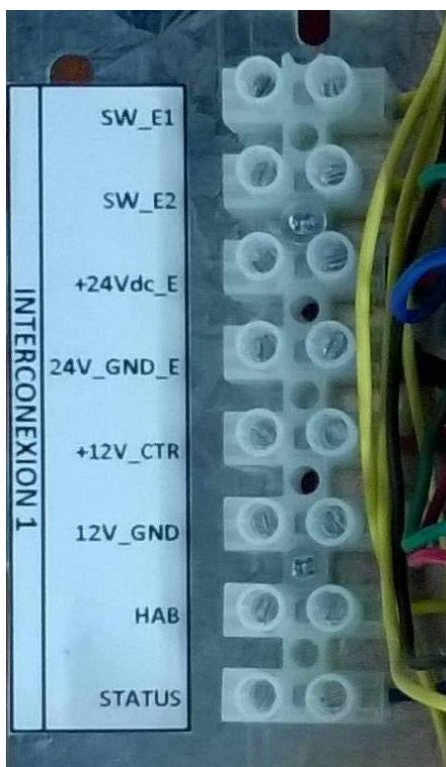
3.5.2 Conexión de los cables de control

3.5.2.1 Ubicación de las borneras en el maestro



3.5.2.2 Interconexión de control

Para la interconexión de control se utiliza la bornera **INTERCONEXION 1** y se conecta pin a pin con la placa de conexión del esclavo



Maestro



Esclavo

Pin	Nombre	Descripción	Tipo
1	SW_E1	Señal de alarma de puerta abierta gabinete E1	Señal
2	SW_E2	Señal de alarma de puerta abierta gabinete E2	Señal
3	+24VDC	Alimentación +24VDC	Alimentación
4	24V_GND	Ground 24V	Alimentación
5	+12V_CTR	Alimentación +12VDC controlado	Alimentación
6	12V_GND	Ground 12VDC	Alimentación
7	HAB	Señal de habilitación puerta	Señal
8	STATUS	Señal de estado puerta	Señal

3.5.2.3 Interconexión de señalización

Para la interconexión de control se utiliza la bornera **INTERCONEXION 2** y se conecta pin a pin con la placa de conexión del esclavo



Maestro



Esclavo

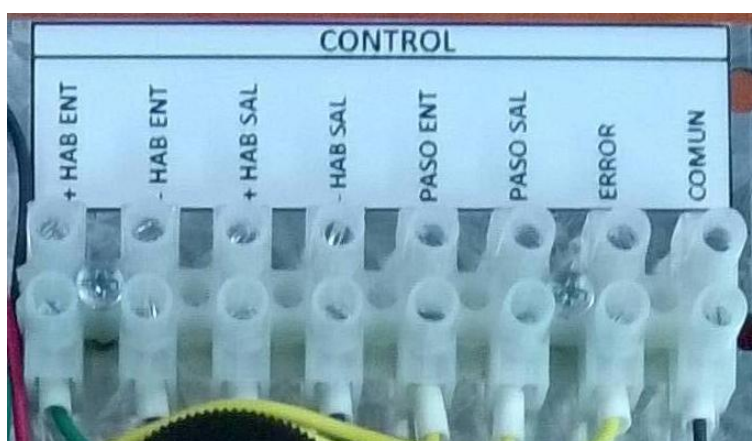
Pin	Nombre	Descripción	Tipo
1	SEMAF_V	Señal de habilitación semáforo luz verde	Señal
2	SEMAF_R	Señal de habilitación semáforo luz roja	Señal
3	PICTO_V	Señal de habilitación pictograma flecha verde	Señal
4	PICTO_R	Señal de habilitación pictograma cruz roja	Señal
5	12V_GND	Ground 12VDC	Alimentación
6	+12VDC	Alimentación +12VDC	Alimentación

3.5.2.4 Interface con Sistemas de Control de Acceso

Los equipos están provistos con una bornera de conexión estándar para comunicación con Sistemas de Control de Acceso.

Todas las señales se activan por nivel.

Las señales en la bornera son:



Pin	Nombre	Descripción	Tipo	Tiempo Activo
1	+HAB ENT	Señal de habilitación paso entrada +	Opto	500 ms
2	+HAB ENT	Señal de habilitación paso entrada -	Opto	
3	+HAB SAL	Señal de habilitación paso salida +	Opto	500 ms
4	+HAB SAL	Señal de habilitación paso salida -	Opto	
5	PASO ENT	Señal de paso de entrada	Normal Abierto	500 ms
6	PASO SAL	Señal de paso de salida	Normal Abierto	500 ms
7	ERROR	Señal de error	Normal Abierto	500 ms
8	COMUN	Común señales de salida	Señal	

Entradas Opto Acopladas:

Las entradas de habilitación son opto acopladas, lo que permite que sean comandadas a contacto seco desde cualquier sistema de control de acceso.

Para activar la entrada se deberá dar continuidad entre los bornes **+HAB ENT** y **-HAB ENT**

Para activar la salida se deberá dar continuidad entre los bornes **+HAB SAL** y **-HAB SAL**

Salidas a contacto seco:

Las salidas, al ser normalmente abiertas, cuando se activan dan continuidad entre el borne correspondiente y el **COMUN**.

3.6 Puesta en marcha

- Verifique que el equipo esté correctamente puesto a tierra
- Verifique que las conexiones están correctas
- Levante la llave del disyuntor del equipo
- Levante la llave térmica del equipo

Si todo está correcto comenzará la secuencia de encendido. Verificar que:

- Se encienden los pictogramas mostrando la cruz
- Se enciende el indicador de paso en rojo
- A los pocos segundos suenan dos pitidos
- Se abren y cierran las puertas
- Suenan nuevamente dos pitidos
- Los pictogramas muestran las flechas verdes

Nota: en caso que este instalado el sensor de puerta abierta, si alguna de las puertas de inspección de los gabinetes están abiertas, las puertas (barreras) se abrirán y el pictograma mostrará la cruz roja.

3.7 Lista de verificaciones (Check list)

Antes de operar el molinete realice los siguientes pasos:

- Verifique que todos los cables estén firmemente conectados en sus respectivas terminales.
- Verifique que todos los tornillos y tuercas estén firmemente ajustados.
- Inspeccione el equipo para asegurarse que no queden herramientas que puedan provocar fallas mecánicas.
- Limpie y remueva cualquier desecho (empaques, embalajes) de la entrada del equipo.

5 Manuales disponibles

Guía del usuario
Manual de Mantenimiento
Protocolo de comunicación para control por comunicación Serie
Manual de configuración WEB
Manual de bootmanager



Juan de Garay 3942
(1636) Olivos - Buenos Aires
República Argentina
Tel: (+54 11) 4005-5881/ 4711-0458
Email: info@dcм.com.ar