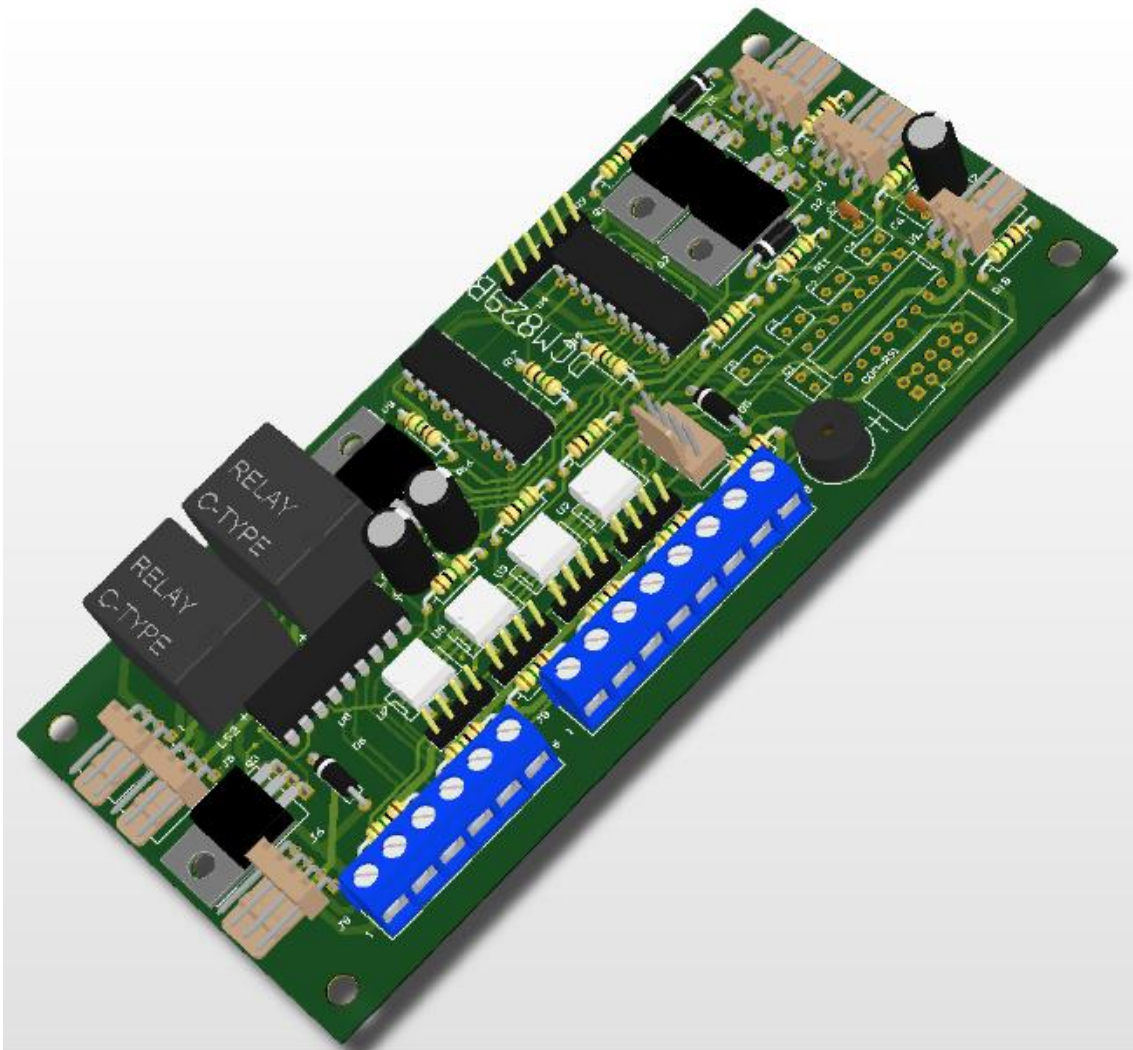


PCA100

Placa controladora de molinetes Especificación Técnica



© 2017 DCM Solution S.A.

Esta publicación o cualquier parte del mismo, no podrán ser reproducidos o transmitida en cualquier forma o por cualquier medio, electrónico o mecánico, incluyendo fotocopias, grabación, almacenamiento en un sistema de recuperación de información, o de otro modo, sin el previo permiso por escrito de DCM Solution S.A.

La información contenida en este manual, incluyendo ilustraciones y especificaciones, ha sido cuidadosamente revisada y son confiables a la fecha de su publicación pero está sujeta a cambios sin notificación previa.

DCM Solution S.A., no asume ninguna responsabilidad por cualquier inexactitud, error u omisión en este manual.

En ningún caso, DCM Solution S.A., será responsable por daños directos, indirectos, especiales, incidentales o daños consecuentes que resulten de cualquier defecto u omisión de este manual, incluso si se advirtió de la posibilidad de daños.

En el interés del desarrollo de productos, DCM Solution S.A., se reserva el derecho de hacer mejoras en este manual y los productos que se describen en cualquier momento, sin previo aviso ni obligación.

2017 – PCA100– Especificación Técnica

Contenido

1. INTRODUCCIÓN	4
2. FUNCIONAMIENTO	4
3. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	5
3.1. CARACTERÍSTICAS.....	5
3.2. ESPECIFICACIONES TÉRMICAS	6
3.3. DIMENSIONES	6
3.4. COMPONENTES PRINCIPALES	7
4. CONECTORES	8
4.1. ALIMENTACIÓN Y SALIDAS.....	8
4.2. ENTRADAS	8
4.2.1. <i>Diagrama electrico de las entradas</i>	9
4.2.2. <i>Jumpers Entradas</i>	9
4.3. SENSORES DE PASO.....	10
4.4. SOLENOIDES	10
4.5. SEMÁFORO	11
4.6. PICTOGRAMA ENTRADA	11
4.7. PICTOGRAMA SALIDA.....	12
4.8. CONFIGURACIÓN NA - NC.....	12
5. CONEXIONADO A MOLINETES DCM	13

1. Introducción

PCA100 es una placa electrónica controladora de molinetes para ser utilizada en sistemas de control de acceso de personas.

2. Funcionamiento

La PCA100 controla el paso del molinete luego de activada una señal de habilitación. La secuencia de funcionamiento es la siguiente:

- Normalmente el mecanismo se encuentra trabado (NC), no permitiendo el paso de personas por el molinete.
- Al recibir una señal de habilitación, la PCA100 emite una señal sonora y acciona el solenoide correspondiente permitiendo el paso en ese sentido.
- Al completarse el paso de la persona, los sensores detectan el giro de las aspas y se deshabilita al solenoide quedando el mecanismo trabado nuevamente.
- La placa posee un sistema de time-out en el cual si no pasan personas durante un tiempo de 30 segundos (aproximadamente), se cancela la habilitación previa volviendo a su estado inicial.

3. Descripción del producto

3.1. Características

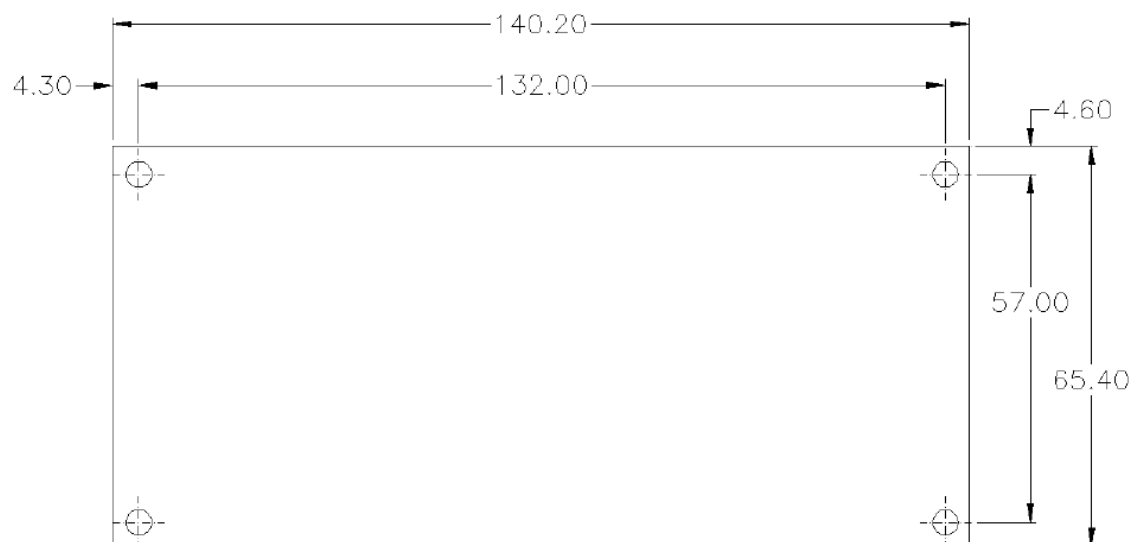
Alimentación lógica:	12VDC@3Amp
	Control de molinetes con rotor NA ó NC
Mecanismo:	Control unidireccional ó bidireccional
	Control de solenoides con transistores de potencia
Entradas:	2 entradas optoacopladas ó a contacto seco para habilitación de paso
	2 entradas optoacopladas ó a contacto seco para control de pictogramas
Salidas:	2 salidas colector abierto de señal de paso
	2 salidas colector abierto de semáforos
	2 salidas de Relé (NC, NA, Común) de pictogramas
Alarma:	1 Buzzer / Alarma sonora

3.2. Especificaciones Térmicas

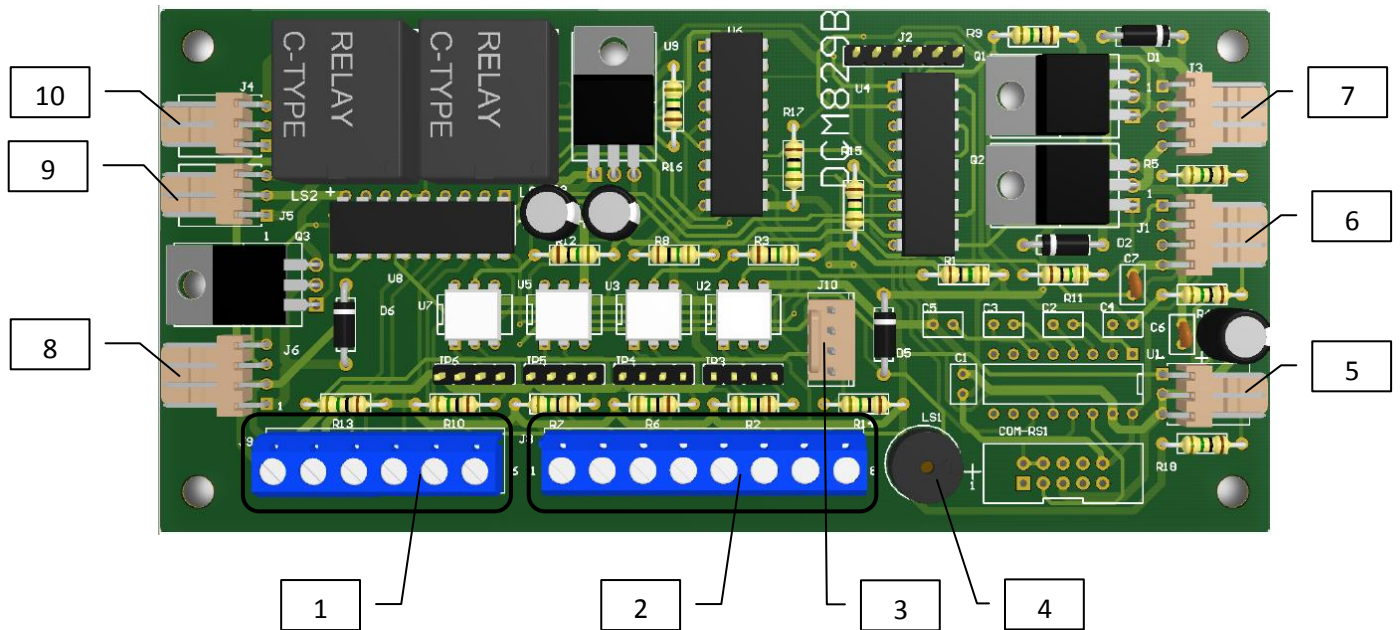
Descripción	Min	Max
Rango de T° de Operación	0 °C	70 °C
Rango de T° de Almacenamiento	-40 °C	90 °C

3.3. Dimensiones

Descripción	Dimensión mm
Alto	30.00
Largo	140.20
Ancho	65.40



3.4. Componentes principales

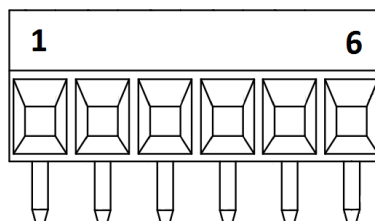


1	Conector Alimentación / Salidas
2	Conector Entradas
3	Conector Semáforos
4	Buzzer
5	Sin Uso
6	Conector Sensores de Paso
7	Conector Solenoides
8	Configuración mecanismo NA - NC
9	Conector Pictograma salida
10	Conector Pictograma entrada

4. Conectores

4.1. Alimentación y Salidas

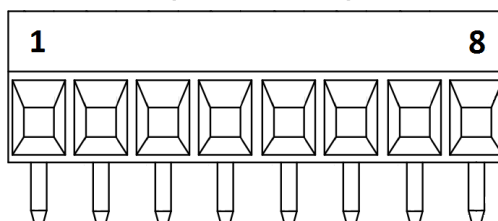
(Conector J9)



Pin	Descripción	Tipo	Valores
1	GND		-
2	+Vin(DC)	Sin Protección	12VDC@3A
3	Sin Uso	-	-
4	Sin Uso	-	-
5	Señal Paso Salida	Colector abierto (pulso de 100ms)	-
6	Señal Paso Entrada	Colector abierto (pulso de 100ms)	-

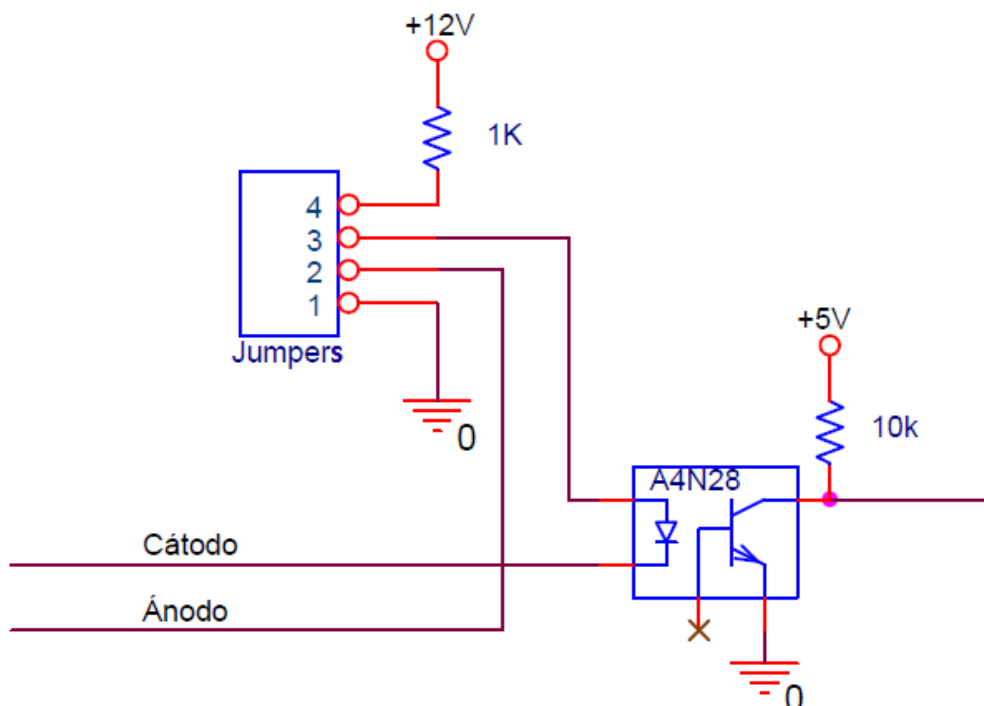
4.2. Entradas

(Conector J8)

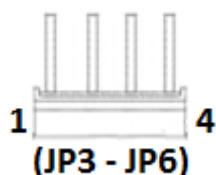


Pin	Descripción
1	Habilitación Pictograma Salida (Ánodo)
2	Habilitación Pictograma Salida (Cátodo)
3	Habilitación Pictograma Entrada (Ánodo)
4	Habilitación Pictograma Entrada (Cátodo)
5	Habilitación Entrada (Ánodo)
6	Habilitación Entrada (Cátodo)
7	Habilitación Salida (Ánodo)
8	Habilitación Salida (Cátodo)

4.2.1. Diagrama electrico de las entradas



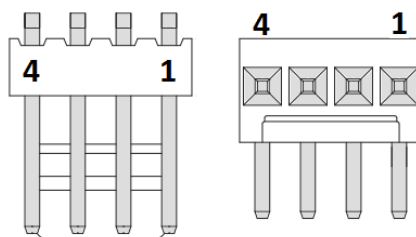
4.2.2. Jumpers Entradas



Jumper	Descripción	Posición	Tipo de Conexión
JP3	Jumper Pictograma Salida		. Optoacoplado
			. Contacto Seco
JP4	Jumper Pictograma Entrada		. Optoacoplado
			. Contacto Seco
JP5	Jumper Habilitación Salida		. Optoacoplado
			. Contacto Seco
JP6	Jumper Habilitación Entrada		. Optoacoplado
			. Contacto Seco

4.3. Sensores de Paso

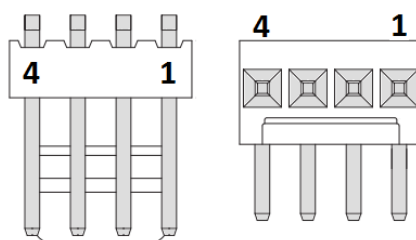
(Conector J1)



Pin	Descripción	V
1	Señal sensor 1	-
2	GND	-
3	Señal sensor 2	-
4	GND	-

4.4. Solenoides

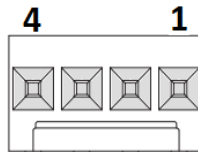
(Conector J3)



Pin	Descripción	V
1	Alimentación solenoide 1	+12V
2	Señal solenoide 1	Colector Abierto (1A máx.)
3	Alimentación solenoide 2	+12V
4	Señal solenoide 2	Colector Abierto (1A máx.)

4.5. Semáforo

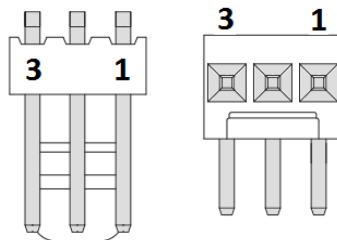
(Conector J10)



Pin	Descripción	V
1	Señal led verde	-
2	Alimentación led verde	+12V
3	Alimentación led rojo	+12V
4	Señal led rojo	-

4.6. Pictograma Entrada

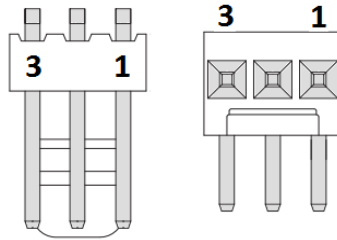
(Conector J4)



Pin	Descripción	V
1	Relay NC	+12V
2	GND	GND
3	Relay NA	+12V

4.7. Pictograma Salida

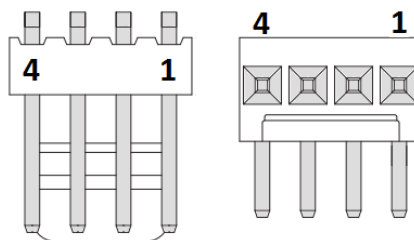
(Conector J5)



Pin	Descripción	V
1	Relay NC	+12V
2	GND	GND
3	Relay NA	+12V

4.8. Configuración NA - NC

(Conector J6)

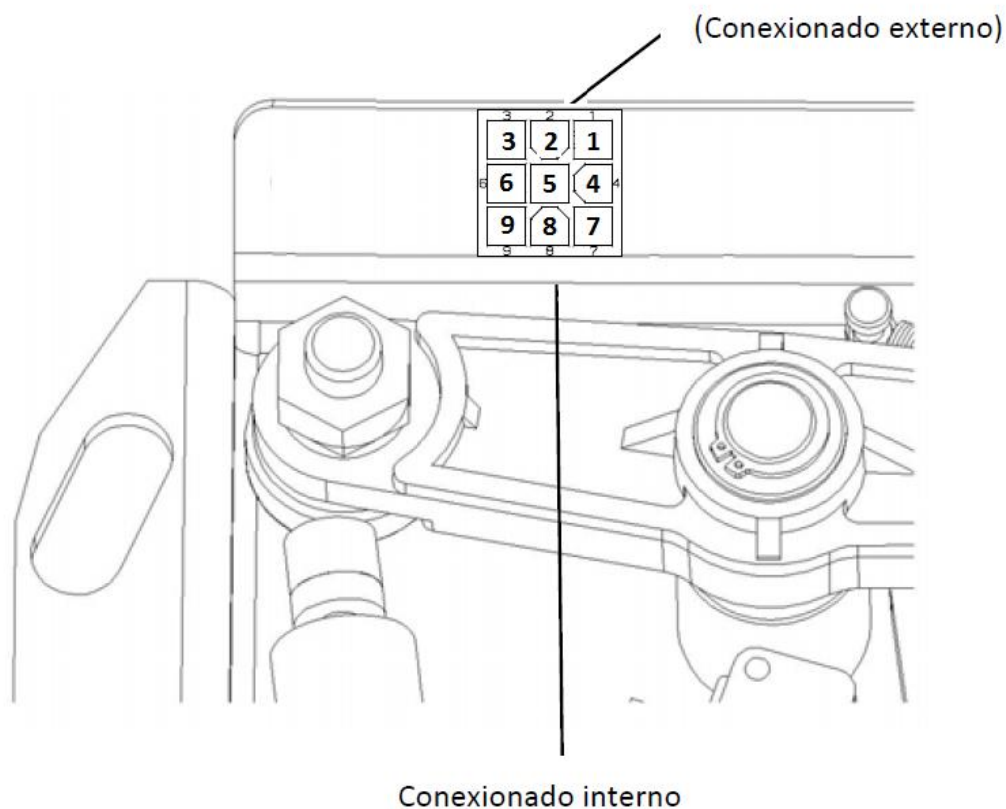


Pin	Descripción	V
1	-	-
2	12Vdc	-
3	Señal Configuración	-
4	GND	-

Nota:

- Jumper en pines 2 y 3: Molinete NC
- Jumper en pines 3 y 4: Molinete NA

5. Conexión a Molinetes DCM



Pin	Descripción
1	Común Solenoides
2	Solenoid 1
3	Solenoid 2
4	Común sensores de paso
5	Sensor 1
6	Sensor 2
7	-
8	-
9	-



Garay 3942 (1636)
 Olivos - Buenos Aires -
 República Argentina
 Tel: (+54 11) 4711-0458 / 4005-5881
 Email: info@dcm.com.ar

www.dcm.com.ar