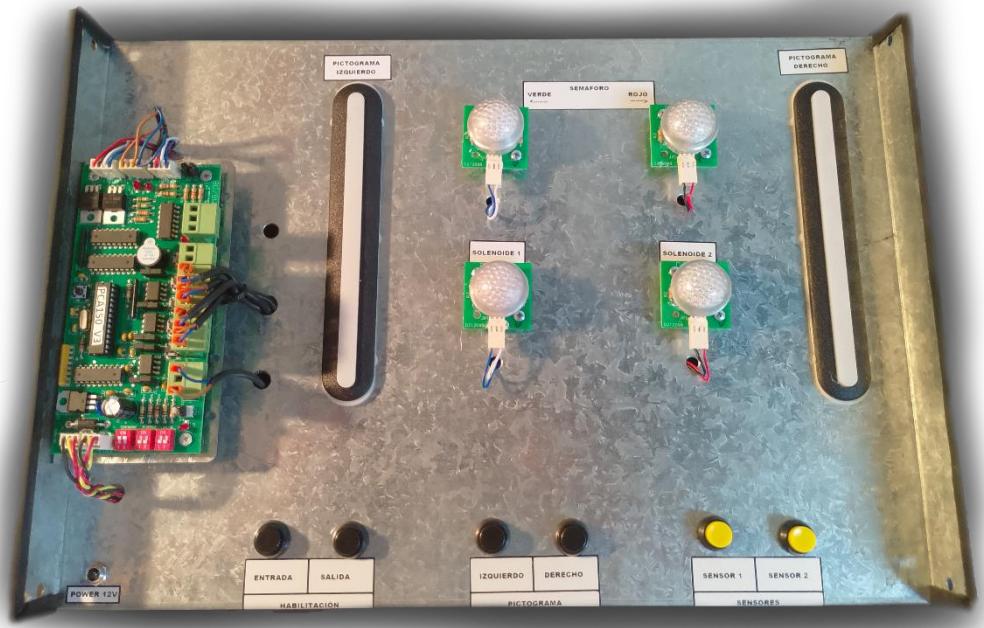


KD100

Kit de Desarrollo

Manual del Producto



© 2025 DCM Solution S.A.

Esta publicación o cualquier parte del mismo, no podrán ser reproducidos o transmitida en cualquier forma o por cualquier medio, electrónico o mecánico, incluyendo fotocopias, grabación, almacenamiento en un sistema de recuperación de información, o de otro modo, sin el previo permiso por escrito de DCM Solution S.A.

La información contenida en este manual, incluyendo ilustraciones y especificaciones, ha sido cuidadosamente revisada y son confiables a la fecha de su publicación pero está sujeta a cambios sin notificación previa.

DCM Solution S.A., no asume ninguna responsabilidad por cualquier inexactitud, error u omisión en este manual.

En ningún caso, DCM Solution S.A., será responsable por daños directos, indirectos, especiales, incidentales o daños consecuentes que resulten de cualquier defecto u omisión de este manual, incluso si se advirtió de la posibilidad de daños.

En el interés del desarrollo de productos, DCM Solution S.A., se reserva el derecho de hacer mejoras en este manual y los productos que se describen en cualquier momento, sin previo aviso ni obligación.

2025 – KD100 – Manual del Producto

Contenido

1.	Introducción	4
2.	Descripción del Producto.....	5
2.1	Características	5
2.2	Componentes principales	5
3.	Especificación Técnica.....	6
3.1	PCA150	6
4.	Funcionamiento	7
4.1	Pictogramas.....	7
4.2	Habilitación Entrada	7
4.3	Habilitación Salida.....	7
4.4	Timeout.....	8
	8

1. Introducción

El **KD100** es un Kit de Desarrollo para la placa controladora PCA150 para el desarrollo de aplicaciones de control de acceso para molinetes.

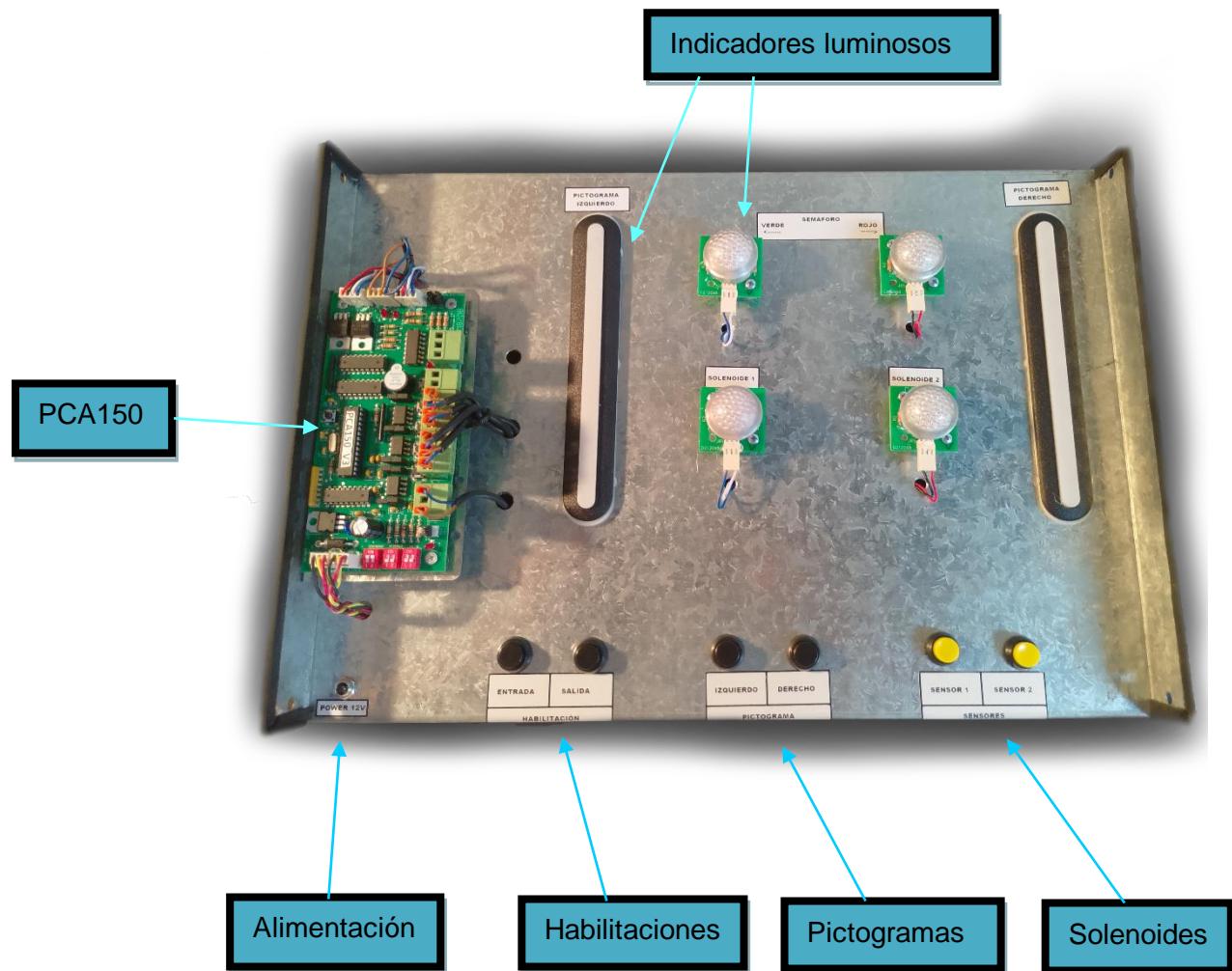
Anteriormente se utilizaba la placa PCA100, pero quedo descontinuada, en su lugar la reemplaza la placa PCA150 con salidas y entradas similares, pero mejoras en su diseño.

2. Descripción del Producto

2.1 Características

- Bandeja metálica.
- Placa PCA150.
- Pulsadores para comando de entradas.
- Indicadores luminosos de actuación de salidas.
- Fuente de alimentación de 12V 5A.

2.2 Componentes principales



3. Especificación Técnica

3.1 PCA150

La PCA150 es una placa diseñada para ser utilizada en el control de molinetes.

Ingresar a www.dcm.com.ar/Descargas y descargar el documento: **PCA150 - Especificación Técnica.pdf** para mayor información.

4. Funcionamiento

4.1 Pictogramas

La PCA150 controla los pictogramas independientemente de las habilitaciones de entrada y salida, activándose a través de señales por contacto seco o optoacopladas.

Al encender la PCA150, los pictogramas encenderán en color verde. Luego, si se desea cambiar el estado de alguno de los pictogramas a color rojo, se deberá presionar el pulsador correspondiente.

4.2 Habilitación Entrada

Para realizar una habilitación de entrada, se deben seguir los siguientes pasos:

1. Presionar el pulsador “Habilitación Entrada”.
2. Al presionar el pulsador;
 - Sonará la alarma sonora levemente.
 - El semáforo pasará al estado de color verde.
 - Se encenderá el indicador solenoide 2, el cual indica la liberación del solenoide 2 del mecanismo, para poder realizar la secuencia de paso.
3. Para completar correctamente el paso, realizar la siguiente secuencia:

	SENSOR 1	SENSOR 2
1	OFF	ON
2	ON	ON
3	ON	OF
4	OFF	OFF

4. Al completar la secuencia de paso;
 - El semáforo pasará al estado de color rojo.
 - Se apagará el indicador solenoide 2.
 - El led “señal de paso entrada” ubicado en la placa hará un destello, indicando que se realizó un paso en la entrada correctamente.

4.3 Habilitación Salida

Para realizar una habilitación de salida, se deben seguir los siguientes pasos:

1. Presionar el pulsador “Habilitación Salida”.
2. Al presionar el pulsador;
 - Sonará la alarma sonora levemente.
 - El semáforo pasará al estado de color verde.
 - Se encenderá el indicador solenoide 1, el cual indica la liberación del solenoide 1 del mecanismo, para poder realizar la secuencia de paso.
3. Para completar correctamente el paso, realizar la siguiente secuencia:

	SENSOR 1	SENSOR 2
1	ON	OFF
2	ON	ON
3	OFF	ON
4	OFF	OFF

4. Al completar la secuencia de paso;
- El semáforo pasará al estado de color rojo.
 - Se apagará el indicador solenoide 1.
 - El led “señal de paso salida” ubicado en la placa hará un destello, indicando que se realizó un paso en la salida correctamente.

4.4 Timeout

En caso de no realizar la secuencia de paso en cualquiera de las habilitaciones, luego de 8 segundos se cancelará el paso, en el cual pasará lo siguiente:

- La alarma sonará dos veces.
- El indicador del solenoide correspondiente se apagará.
- El semáforo pasará al estado color rojo.
- El led “señal de paso” permanecerá apagado.
- El led “error de paso” ubicado en la placa hará un destello.



Juan de Garay 3942
 (1636) Olivos - Buenos Aires
 República Argentina
 Tel: (+54 11) 4005-5881/ 4711-0458
 Email: info@dcm.com.ar

www.dcm.com.ar